

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



EVO20 TIG 200P AC/DC (E2S12) - Aparat de sudura TIG AC/DC INDUSTRIAL Jasic

Producator: JASIC

Pret vechi: 7500 lei

5999 lei (cu TVA)

Specificatii ;

Tensiunea de alimentare 230 V (+/-15%)

Gama de curent reglat TIG DC: 5-200 A / AC: 20-200 A

Gama de curent reglat MMA 10 - 160 A

Arc force 0~40 A

Hot start 0~80 A

Tensiune VRD 11.5 V

Frecventa AC 20~250 Hz

Balance AC 20~60 %

Frecventa pulsuri?Hz?DC 0.5~200

Frecventa pulsuri?Hz?AC AC frequency: 20Hz

Pulse frequency: 0.5-2Hz

AC frequency: 250Hz

Pulse frequency: 0.5-25Hz

Raport puls (%) 10~90

Durata pre-gaz?S? 0~3

Durata post-gaz?S? 0~15

Panta de jos ?S?0~10

Reglaj timp de sudare in puncte ?S? 0.1-10

Amorsare arc TIG HF (inalta frecventa)

Durata activa?%? TIG - 25%; MMA – 20%

Electrozi utilizabili 1.6 - 3.2 mm

Tensiune in gol 60 V

Factor de putere 0.75

Eficienta 80%

Curent absorbit 7 kVA

Putere absorbita 27 A

Clasa de izolatie H

Grad de protectie IP 23S

Dimensiuni aparat 490×165×341 mm

*Dimensiuni pachet 735*230*440*

Greutate aparat 11.7 kg

Greutate pachet 16.8 kg

Kit livrare:

- pistol tig 4m SGT26-S1

- cleste + cablu masa 3m

TIG 200P AC/DC (E2S12) este un invertor digital de sudura AC/DC, cu tehnologie avansata care ofera functii complete si performante excelente.

Accepta AC TIG (unda patrata optionala, unda triunghiulara si unda sinusoidala), impuls AC TIG, DC TIG, DC impuls TIG, SMAW (DC) si sudarea in puncte TIG (DC/AC) si poate fi utilizata pe scara larga pentru sudarea precisa a unei game extinse de materiale.

Structura electrica unica si designul de trecere a aerului in interiorul aparatului mareste disiparea caldurii generate de dispozitivele de alimentare, imbunatatind astfel ciclul de functionare al masinii. Beneficiind de trecerea aerului unic, echipamentul poate preveni eficient deteriorarea dispozitivelor de alimentare si a circuitelor de control din cauza prafului aspirat de catre ventilator, imbunatatind astfel mult fiabilitatea echipamentului.

Nota: Functiile descrise mai jos sunt doar o prezentare generala a seriei EVO20. Specificatiile functiilor pot depinde de model.

Principalele functii sunt:

- Moduri multiple de sudare si mod optional de control al pistolului.

- Afisare in timp real a curentului de iesire: Afiseaza cu usurinta starea de iesire a amperajului.

- Afisare LED dinamica a starii de functionare: Afiseaza imediat functionarea curenta setata.

- Functia anti-lipire: Impiedica lipirea electrodului de sudare de piesa de prelucrat in timpul sudarii.

- Functia VRD: Protejeaza operatorul de soc electric de inalta tensiune atunci cand aparatul nu functioneaza.

- Functia de pornire la cald MMA: face pornirea arcului MMA mai usoara si mai fiabila.

- Control inteligent al ventilatorului: Prelungeste durata de viata a ventilatorului si reduce acumularea de praf in interiorul aparatului.

- Sudarea TIG: Suporta atat pornirea arcului de contact, cat si fara contact. Arc fara contact (HF), pornirea include un circuit de pornire a arcului de inalta frecventa pentru o rata mare de succes a pornirii arcului.

- Parametrii sunt salvati automat inainte de oprire, iar setarile sunt restaurate dupa ce a inceput din nou.