

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **GYSMI E200 FV - Aparate de sudura Gys tip invertor**

---

Producator: Gys - Franta

**2237.67 lei** (cu TVA)

---

### ***Aparate de sudura GYS tip invertor GYSMI E200 FV***

#### ***Specificatii***

*Tensiune de alimentare :230 V*

*Gama de curent reglat MMA :10-200 A/230V - 10-130 A/110V*

*Gama de curent reglat TIG : 10-200 A/230V - 10-130 A/110V*

*Curent absorbit :16 A/230V - 20 A/110V*

*Putere absorbita :6 kW*

*Putere absorbita generator : 7 kW*

*Electrozi utilizabili :1.6-4.0 mm*

*Tensiune in gol :96 V*

*Durata activa :120 A in 60% la 40 grade C / 230V*

*Durata activa : 95 A in 40% la 40 grade C / 110V*

*Dimensiuni :270x140x210 mm*

*Grad de protectie : IP 23*

*Greutate :5.5 kg .*

#### ***Descriere detaliata***

*Poate fi alimentat de la o prize obisnuita, chiar si in cazul utilizarii intensive, fiind prevazut cu dispozitiv PFC ( Power Factor Corrector = Corectie de Factor de Putere ).*

*Lucreaza cu sursa de putere intre 85V si 265 V.*

*In regim MMA ( 200 A ) poate suda cu orice tip de electrod ( rutilic, basic, otel, otel inox, fonta ), datorita ciclului inalt de lucru si unei dinamici specific a arcului electric. Pe langa functia ANTI STICK ( Anti Lipire ) aparatul este dotat cu dispozitiv reglabil HOT START astfel incat poate utiliza HOT START redus pentru table subtiri si HOT START inalt pentru metale sau piese dificil de sudat cum ar fi piese murdare sau oxidate. Totodata dispozitivul ARC FORCE asigura o penetrare mai buna a materialului de baza si evita lipirea electrodului in timpul sudurii.*

*In regim TIG ( 200 A ) se asigura o amorsare mai usoara datorita procedurii de control al amorsarii arcului prin contact, ceea ce evita incluziuni de particule de Wolfram ( Tungsten ) in cordonul de sudura si deranjamente electrice in exterior. La terminarea cordonului de sudura, pentru a asigura un aspect cat mai estetic si pentru a evita aparitia de cratera la capatul acestuia, aparatul este echipat cu functia de scaderea graduala a curentului , durata acesteia putand fi reglata, functia fiind activata de miscarea tortei. La indepartarea pistolului de material se intrerupe automat procesul de sudura.*

*Dotarea aparatului cu dispozitivul PFC ( Power Factor Corrector = Corectia Factor Putere ) asigura utilizarea mai eficienta a retelei: astfel aparatul poate fi utilizat intensiv chiar alimentat la o prize obisnuita de 16 A – 230 V, in loc de una de 32 A – 230 V, cum ar fi necesar la o putere comparabila ,ceea ce il face deosebit de util pentru folosirea pe santiere, in conditii in care tensiunea de alimentare variaza intre 85 V si 265 V, chiar ?i în timpul utiliz?rii intensive cu prelungitoare lungi (100m).*

***Kit livrare:***

*- cutie de plastic, pentru depozitare si transport, cutie ce contine si clestele de masa si clestele portelectrod cu cablurile de conectare necesare( sectiune 16mm si lungime de 1.6 +2.0ml ), cuple de conectare TX10-25..*

***Optional: se poate echipa cu pistol TIG, cu ventil, cod 044425.***

IT REPUBLIC SRL - importator oficial in Romania al firmei S.A.S GYS FRANCE, care de peste 50 de ani este lider mondial in fabricarea de aparate de sudura, roboti si redresoare incarcatoare pentru baterii si aparate de taiere cu plasma