

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **EVO20 ARC 200 (Z2S32) - Aparat de sudura INDUSTRIAL Jasic**

---

Producator: JASIC

Pret vechi: 2100 lei

**1642 lei** (cu TVA)

---

### **Caracteristici:**

*Tensiune de alimentare* 230 V

*Gama de curent reglat* 20-200 A / MMA - 10-200 A / TIG

*Electrozi utilizabili* 1.6 - 4 mm

*Curent maxim* 200 A - 25%

*Tensiune in gol* 62 V

*Putere absorbita* 9 kVA

*Curent absorbit* 39 A

*Grad de protectie* IP 23S

*Factor de putere* 0.72

*Clasa de izolatie* H

*Dimensiuni* 375×131×252 mm

*Greutate* 5.5 kg

**Accesorile se achizitioneaza separat.**

**Nu contine stecher.**

*ARC 200 (Z2S32) este un aparat de sudura manual DC cu invertor digital, cu tehnologie avansata care ofera performante excelente. Ofera un arc DC stabil si poate suda otel carbon, otel slab aliat, otel inoxidabil si alte materiale. In plus, ofera ca si functii, pornire la cald si ARC FORCE reglabila.*

*ARC 200 (Z2S32) este un aparat durabil, cu o gama larga de aplicatii.*

*Cu procesele DC MMA si LIFT TIG, poate fi utilizat pe scara larga in sudarea precisa a unei game extinse de materiale.*

*Structura electrica unica si designul de trecere a aerului din interiorul masinii maresc disiparea caldurii generate de dispozitivele de alimentare, imbunatatind astfel ciclul de functionare al masinii. Beneficiind de trecerea unica a aerului, echipamentul poate preveni eficient deteriorarea dispozitivelor de alimentare si a circuitelor de control din cauza prafului aspirat de ventilator, imbunatatind astfel foarte mult fiabilitatea echipamentului.*

*Principalele functii sunt:*

*- Doua procedee de sudare: DC MMA si LIFT TIG.*

*- Setarile curente, Forta arcului si curentul de pornire la cald sunt afisate pentru o reglare mai precisa.*

*- Functia anti-lipire: impiedica lipirea electrodului de sudura de piesa de prelucrat in timpul sudarii.*

*- Functia sinergica: curentul este setat automat pentru a se potrivi cu diametrul electrodului selectat, facand aparatul mai usor de utilizat*

*- Functia MMA Hot start: face aprinderea arcului MMA mai usoara si mai fiabila.*