

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## Aparat taiere cu plasma VELT CUT 100

---

Producator: VELT

Pret vechi: 4999 lei

**4400 lei** (cu TVA)

---

### ***Velt CUT-100 Plasma Invertor IGBT***

*Aparat de taiat cu plasma, construit pe baza tehnologiei invertor de ultima generatie. Compact, usor de transportat, economic si cu eficienta ridicata.*

*Echipat cu modul de initiere a arcului electric prin apropiere (inalta frecventa)*

*Alimentare trifazata (400V)*

*Fanta de taiere ingusta si neteda.*

*Ideal pentru debitarea unei game variate de materiale: inox, otel carbon, aluminiu, cupru si materiale compozite.*

*Ventilat fortat si protectie termica.*

### ***Detalii Velt CUT-100***

#### ***Tehnologie***

*Aparatul de debitare cu jet de plasma Velt CUT-100 este fabricat avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor de gabarit si greutatea aparatului oferind totodata un control precis al curentului de taiere prin intermediul microprocesoarelor electronice. Astfel, aparatele de debitat cu plasma Velt sunt compacte si eficiente energetic. Taietoarele cu jet de plasma profesionale Velt permit incarcari la capacitate maxima de pana la 60% din timp.*

#### ***Domeniu de utilizare***

*Aparatul de taiere cu jet de plasma Velt CUT-100 este recomandat pentru aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj.*

## **Construcție**

Aparatul are carcasa robusta, din metal rezistentă la condiții dure de lucru. Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate în aparat, la care se adaugă electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura internă a aparatului este monitorizată în permanentă, iar în cazul în care depășește limita maximă admisă, funcționarea aparatului este suspendată până când temperatura internă coboară la valori normale de funcționare. Acest ansamblu de racire și protecție termică extinde durata de viață a aparatului.

Panoul aparatului este foarte ușor de folosit fiind echipat cu potentiometru pentru preselectarea curentului de tăiere, fără trepte. Valorile curentului de tăiere sunt afișate pe display-ul cu LED-uri. Conține de asemenea un buton de pornire și două becuri de semnalizare a punerii sub tensiune și supraîncălzirii.

## **Date tehnice :**

Tensiune alimentare : 400 V

Curent intrare : 23 Amperi

Tensiune în gol : 120 V

Gama de curent : 20 - 100 A

Regim de funcționare : 60% - 100 Ah

Grosime de tăiere : 35 mm oțel max.

Debit de aer comprimat : 200 l / min

Presiune de aer comprimat : 6 bar

Amorsare : HF

Grad de protecție : IP 21

Gabarit mm ( LxlxH ) : 540 x 364 x 302

Greutate : 35 kg

**Se livrează cu pistol de tăiere cu plasma, clește+cablu masă,regulator aer, consumabile de primă uzură.**

## **Recomandări:**

Capacitatea maximă de tăiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezintă cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maximă poate fi atinsă doar pentru anumite materiale și numai în condiții optime de lucru.

Pentru a obține o tăietură curată, și o viteză de tăiere optimă este recomandat ca grosimea materialului să nu depășească 50-60% din capacitatea maximă de tăiere a aparatului pentru oțeluri sau 25-30% pentru aluminiu.

Pentru a obține rezultate optime este necesar ca distanța dintre materialul de debitat și sol (sau alte obstacole) să fie de minim 60 cm. În acest fel este asigurată o cale liberă pentru ca jetul de plasma să "sufle" metalul topit. Absența acestui spațiu liber poate afecta serios calitatea debitării.

## **Atenționare:**

Pentru a putea funcționa, aparatul necesită alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar și presiunea acestuia sunt menționate în secțiunea caracteristici tehnice