

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Aparat taiere cu plasma VELT CUT 100

Producator: VELT

Pret vechi: **4999 lei**

4400 lei (cu TVA)

Velt CUT-100 Plasma Invertor IGBT

Aparat de taiat cu plasma, construit pe baza tehnologiei invertor de ultima generatie. Compact, usor de transportat, economic si cu eficienta ridicata.

Echipat cu modul de initiere a arcului electric prin apropiere (inalta frecventa)

Alimentare trifazata (400V)

Fanta de taiere ingusta si neteda.

Ideal pentru debitarea unei game variate de materiale: inox, otel carbon, aluminiu, cupru si materiale compozite.

Ventilat fortat si protectie termica.

Detalii Velt CUT-100

Tehnologie

Aparatul de debitare cu jet de plasma Velt CUT-100 este fabricat avand la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor de gabarit si greutatea aparatului oferind totodata un control precis al curentului de taiere prin intermediul microprocesoarelor electronice. Astfel, aparatele de debitat cu plasma Velt sunt compacte si eficiente energetic. Taietoarele cu jet de plasma profesionale Velt permit incarcari la capacitate maxima de pana la 60% din timp.

Domeniu de utilizare

Aparatul de taiere cu jet de plasma Velt CUT-100 este recomandat pentru aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj.

Construcție

Aparatul are carcasa robusta, din metal rezistenta la conditii dure de lucru. Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura interna a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului este suspendata pana cand temperatura interna coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului.

Panoul aparatului este foarte usor de folosit fiind echipat cu potentiometru pentru preselectarea curentului de taiere, fara trepte. Valorile curentului de taiere sunt afisate pe display-ul cu LED-uri. Contine de asemenea un buton de pornire si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii.

Date tehnice :

Tensiune alimentare : 400 V

Curent intrare : 23 Amperi

Tensiune in gol : 120 V

Gama de curent : 20 - 100 A

Regim de functionare : 60% - 100 Ah

Grosime de taiere : 35 mm otel max.

Debit de aer comprimat : 200 l / min

Presiune de aer comprimat : 6 bar

Amorsare : HF

Grad de protectie : IP 21

Gabarit mm (LxlxH) : 540 x 364 x 302

Greutate : 35 kg

Se livreaza cu pistolul de taiere cu plasma, cleste+cablu masa,regulator aer, consumabile de prima uzura.

Recomandari:

Capacitatea maxima de taiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezinta cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maxima poate fi atinsa doar pentru anumite materiale si numai in conditii optime de lucru.

Pentru a obtine o taietura curata, si o viteza de taiere optima este recomandat ca grosimea materialului sa nu depasasca 50-60% din capacitatea maxima de taiere a aparatului pentru oteluri sau 25-30% pentru aluminiu.

Pentru a optine rezultate optime este necesar ca distanta dintre materialul de debitat si sol (sau alte obstacole) sa fie de minim 60 cm. In acest fel este asigurata o cale libera pentru ca jetul de plasma sa "sufle" metalul topit. Absenta acestui spatiu liber poate afecta serios calitatea debitarii.

Atentionare:

Pentru a putea functiona, aparatul necesita alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar si presiunea acestuia sunt mentionate in sectiunea caracteristici tehnice