

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



PONTIG 202 AC/DC - Aparate de sudura TIG/WIG MOST PONTIG 202 AC/DC Pulse

Producator: Most

Pret vechi: **8500 lei**

7200 lei (cu TVA)

Date tehnice :

Tensiunea de alimentare : 230 V

Putere absorbita : 6.0 kW TIG / 8.2 kW MMA

Gama de curent : TIG 10 - 200 A / MMA 10-160 A

Ciclu sudura TIG 25% : 200 amperi

Ciclu sudura TIG 60% : 129 amperi

Ciclu sudura TIG 100% : 100 amperi

Ciclu sudura MMA 30% : 160 amperi

Ciclu sudura MMA 60% : 114 amperi

Ciclu sudura MMA 100% : 88 amperi

Factor de putere : 0.7

Eficienta : 85%

Electrozi utilizabili : 1.6 - 3.2 mm

Clasa de izolatatie : F

Clasa de protectie : IP21S
Gabarit mm (LxlxH) : 502 x 218 x 382 mm
Greutate : 9 kg

Descriere detaliata

Garantie 2 ani persoane juridice / 2 ani persoane fizice

Aparat de sudura TIG WIG cu amorsare prin inalta frecventa (HF) in mediu protector(argon) pentru sudat aluminiu, inox, otel carbon,cupru.

Control digital, parametrii automati de salvare pe timpul opririi.

Technologie IGBT

Mai multe moduri de sudare .

Afisarea in timp real al curentului de sudura.

Arc force autoreglabil: sudura stabila pe distante lungi.

Ventilator de control al temperaturii inteligent: prelungeste durata de viata ventilatorului

Testat la temperaturi de lucru de -20 grade C - + 40 grade C

Cuple de sudura mari (TX50) pentru transfer de putere ridicat.

Functii TIG:

Mod AC (sudura aluminiu) si DC (sudura inox, otel carbon, cupru)

Functia curent pulsant (PULSE) permite sudarea in bune conditii, atat a materialelor groase, cat si a materialelor subtiri.

Functia (BALANCE) impiedica oxidarea aluminiului in timpul sudurii , asigura o calitate inalta a sudurii si o viteza de lucru marita.

Functia AC curent Pulsant

Frecventa pulsata reglabila

Frecventa AC reglabila (poate ajunge la 200 Hz, si aduce arc mai concentrat ?i penetrare mai adanca a sudurii)

Sudura 2 timpi / 4 timpi

Reglaj balance curent alternativ

Functii MMA:

- HOT START :

- posibilitate sudura electrozi inveliti 1.6-3.2 mm (inox, otel, rutilici si bazici)

- protectie impotriva variatiilor de tensiune (+/- 15%)

Kit livrare:

- aparat MOST PONTIG 202 AC/DC PULSE

- cablu masa 1.5 ml , cu cupla TX50 cu cleste de masa

- cablu portelectrod 2.5 ml , cu cupla TX50 cu cleste portelectrod

- pistol TIG WP 26 de 4ml cu intrerupator.