

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



SUPERMIG 350i - APARAT DE SUDURA TELWIN tip MIG- MAG/TIG/MMA

Producator: Telwin

Pret vechi: 11934.24 lei

10740.82 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiune de alimentare 380 V

Gama de curent reglat 20 - 270 A

Diametru sarma otel inox 0.8 - 1.2 mm

Diametru sarma aluminiu 0.8 - 1.2 mm

Diametru sarma otel 0.6 - 1.2 mm

Diametru sarma FLUX 0.9 - 1.2 mm

Electrozi utilizabili 1.6 - 6 mm

Curent la 60% 220 A

Tensiune in gol 63 V

Curent absorbit 20 A

Curent maxim 270 A in 40%

Factor de putere 0.73

Grad de protectie IP 23

Dimensiuni 650x270x860 mm

Greutate 37 kg

Aparat de sudura inverter multiproces MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA si TIG DC-Lift, cu 4 role, alimentator separat de sarma.

Flexibilitatea utilizarii cu diferite materiale (otel, otel inoxidabil, otel de inalta rezistenta, aluminiu etc.) si o mare varietate de domenii de aplicare (industrie, metalurgie, constructii etc.).

Deosebit de rezistent la murdarie si praf datorita constructiei speciale a sistemului de ventilatie care, in urma unui tunel dedicat, pastreaza componentele electronice, garantand o viata mai lunga.

Reglarea rapida SINERGICA a parametrilor de sudare datorita tehnologiei „ONE TOUCH”, face ca produsul sa fie foarte usor de utilizat. Doar setati grosimea materialului si incepeti sudarea.

Controlul inteligent si automat al arcului, moment de moment, mentine performante ridicate de sudare in toate conditiile de lucru, cu diferite materiale si/sau gaze.

Operatorul poate interveni si manual pe lungimea arcului: aceasta ajustare inseamna ca cusatura de sudura poate fi modificata in functie de stilul sudorului.

Afisajul grafic permite o vizualizare clara a parametrilor principali de sudare si a setarilor produsului.

Tehnologia ATC, Made in Telwin, permite obtinerea cu mare usurinta a sudurilor excelente pe suprafete subtiri datorita controlului avansat al arcului.

Alimentatorul cu 4 role cu cabluri lungi de 4 m (conexiune directa), robust si transportabil, permite controlul de la distanta al sursei de alimentare.

Sudarea cu electrozi este posibila atat in modul de curent continuu, cat si in cel in impuls. Modul impuls (MMA Pulse) este recomandat pentru electrozii de baza si sudarea pozitionala si garanteaza mai putine stropiri si reprelucrare si o calitate superioara a sudurii.

Functia GOUGING este disponibila cu electrozi de carbon.

Greutatea redusa si compactitatea asigura, de asemenea, o portabilitate usoara in toate locatiile, atat in interior, cat si in exterior.

Caracteristici:

robust, rezistent la impact si praf;

greutate si dimensiuni reduse;

economisire mare de energie;

display LCD iluminat din spate

MIG-MAG

moduri de functionare: manual si sinergic;

35 de curbe sinergice prestabilite;

Afisaj LCD pentru viteza firului, tensiunea si curentul de sudare;

selectarea operatiunii 2/4 timp, spot;

ajustari: panta in sus a firului, reactanta electronica, timpul de ardere inapoi a firului, post gaz;

ATC

reglaje de la unitatea de alimentare a sarmei: avans manual a sarmei, reglarea cordonului de sudura, viteza de avans a sarmei (mod MAN) si puterea de sudare (mod SYN);

posibilitatea de conectare a unitatilor semiautomate de alimentare a sarmei (CV).

MMA

Modul de functionare in curent continuu si impuls (MMA PULSE);

Ajustari MMA: pornire la cald, forta arc;

protectie antilipire;

dispozitiv VRD;

vizualizare pe display LCD a tensiunii si curentului de sudare.

TIG

LIFT TIG prin atingere si vizualizare pe afisajul LCD a tensiunii si curentului de sudare.

Protectii: termostat, supratensiune (+15%), subtensiune (-25%), supracurent, motor-generator.

