

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **ELECTROMIG 220 SYNERGIC - APARAT DE SUDURA TELWIN tip MIG- MAG/TIG/MMA**

---

Producator: Telwin

Pret vechi: **6563.83 lei**

**5800 lei** (cu TVA)

---

### **Specificatii**

*Tensiune de alimentare : 400 V*

*Gama de curent reglat : 20-230 A*

*Curent la 60% : 105 A*

*Curent maxim : 200 A in 20%*

*Electrozi utilizabili : 1.6 - 4.0 mm*

*Curent absorbit : 5 A in 60% - 9 A max.*

*Valoare siguranta fuzibila : 10 A*

*Tensiune in gol : 75 V*

*Grad de protectie : IP 23*

*Factor de putere : 0.65*

*Diametru sarma otel : 0.6-1.0 mm*

*Diametru sarma otel inox : 0.8-1 mm*

*Diametru sarma aluminiu : 0.8-1.0 mm*

*Diametru sarma FLUX : 0.8 - 1.2 mm*

*Dimensiuni : 620x260x490 mm*

*Greutate : 23.0 kg*

### **Descriere detaliata**

*Acest aparat de sudur? este o surs? de curent pentru sudura cu arc, realizat special pentru sudura MAG a o?elului carbon sau slab aliat cu gaz de protec?ie CO2 sau amestecuri Argon/CO2 utilizând sârme electrod pline sau cu miez (tubulare).*

*De asemenea, este adecvat pentru sudura MIG a o?elurilor inoxidabile cu gaz Argon + 1-2% oxigen, a aluminiului ?i CuSi3, CuAl8 (brazur?) cu gaz Argon, utilizând sârme electrod de analiz? adecvat? piesei de sudat.*

*De asemenea, se pot folosi sârme cu miez adecvate pentru folosirea f?r? gaz de protec?ie Flux adecvând polaritatea pistolului la cele indicate de fabricantul sârmei.*

*Este deosebit de indicat? pentru aplica?ii în tâmpl?ria u?oar? ?i tinichigerie, pentru sudura tablelor zincate, high stress (cu limit? de curgere ridicat?), inox ?i aluminiu.*

*Func?ionarea SINERGIC? asigur? setarea rapid? ?i u?oar? a parametrilor de sudur?, garantând întotdeauna un control ridicat al arcului ?i al calit?ii sudurii (OneTouch Technology).*

*Aparatul de sudur? este indicat pentru sudura TIG în curent continuu (DC) cu amorsarea arcului prin contact (modalitatea LIFT ARC), potrivit? pentru folosirea cu toate o?elurile (carbon, slab aliate ?i înalt aliate) ?i cu metalele grele (cupru, nichel,*

*titan ?i aliajele lor) cu gaz de protec?ie Ar pur (99.9%) sau, pentru utiliz?ri deosebite, cu amestecuri Argon/Heliu. Este indicat ?i pentru sudura cu electrod MMA în curent continuu (DC) cu electrozi înveli?i (rutilici, acizi, bazici).*

## **PRINCIPALELE CARACTERISTICI:**

### **MIG-MAG**

- Func?ionare sinergic? (automat?) sau manual?;
- 17 curbe sinergice predispușe;
- Vizualizare pe display LCD a vitezei sârmei, tensiunii ?i curentului de sudur?;
- Selectare func?ionare 2T, 4T, spot;
- Regl?ri: rampa de urcare a sârmei, reactan?a electronic?, timpul de ardere finală a sârmei (burn-back), post-gaz;
- Schimbare polaritate pentru sudura GAS MIG-MAG/BRAZING sau NO GAS/FLUX.

### **TIG**

- Amorsare LIFT;
- Vizualizare pe display LCD a tensiunii ?i curentului de sudur?.

### **MMA**

- Dispozitive arc force, hot start, anti-stick presetate;
- Indicarea diametrului electrodului recomandat în func?ie de curentul
- Vizualizare pe display LCD a tensiunii ?i curentului de sudur?.

### **Kit livrare:**

- pistol MT15 de 3m (742180)
- clește masa cu cablu de 3m (DX50)
- rola antebare sarma 0.6-0.8 (722112)
- furtun racordare butelie