

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Aparat taiere cu plasma VELT Cut 60

Producator: VELT

Pret vechi: 1885 lei

1700 lei (cu TVA)

Descriere

Velt CUT-60 Plasma Invertor Profesional IGBT (230V) este noul model de aparat de taiere cu plasma din gama Velt. Acest model inlocuieste vechiul Velt CUT 50 si aduce imbunatatiri precum:

*curent de taiere mai mare (60A 230V)
adancime de taiere mai mare
regulator de aer incorporat in carcasa aparatului
functie taiere 2T/4T
design modern si finisaje de foarte buna calitate
fanta de taiere ingusta si neteda*

Velt CUT 60 este dotat cu functia 2T/4T, care il face un aparat versatil si foarte comod de utilizat. Cu alte cuvinte, aceasta functie va permite sa utilizati aparatul in doua moduri:

2T: La actionarea in 2 timpi intrerupatorul se apasa si se mentine apasat pe toata durata operatiei de taiere, iar eliberarea lui determina stingerea arcului.

4T: La actionarea in 4 timpi intrerupatorul se apasa si se elibereaza pentru a obtine arcul electric. Pe durata taierii intrerupatorul ramane neactionat. Stingerea arcului se obtine printr-o noua secventa de apasare /eliberare. Taierea cu actionare in 4 timpi contribuie la marirea preciziei de executie, prin diminuarea efortului. Aceasta functie ajuta in mod special in momentul in care aparatul de taiere este montat la o masa de taiere CNC.

Prevazut cu ventilare fortata si protectie termica. Este ideal pentru debitarea unei game variate de materiale: inox, otel carbon, aluminiu, cupru si materiale compozite.

Aparatul de debitare cu jet de plasma Velt CUT-60 Plasma Invertor Profesional este fabricat avand la baza tehnologia IGBT, tehnologie revolutionara in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor de gabarit si greutatea aparatului oferind totodata un control precis al curentului de taiere prin intermediul microprocesoarelor electronice. Astfel, aparatele de debitat cu plasma Velt sunt compacte si eficiente energetic.

Taietoarele cu jet de plasma profesionale Velt permit incarcari la capacitate maxima de pana la 60% din timp.

Domeniu de utilizare

Aparatul de taiere cu jet de plasma Velt CUT-60 Plasma Invertor Profesional este recomandat pentru aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj.

Constructie

Aparatul are carcasa robusta, din metal rezistenta la conditii dure de lucru. Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura interna a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului este suspendata pana cand temperatura interna coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului.

Panoul aparatului este foarte usor de folosit fiind echipat cu potentiometru pentru preselectarea curentului de taiere, fara trepte. Amperajul se poate regla din amper in amper sau din zece in zece amperi. Acest lucru fiind posibil aparasand pe potentiometru. Contine de asemenea un buton de pornire si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii. Regulatorul de presiune a aerului este incorporat in carcasa aparatului.

Specificatii tehnice

Model CUT 60

Tensiune intrare (V) AC 230±15%

Frecventa (Hz) 50/ 60

Putere absorbita (kVA) 7.89

Tensiune la mers in gol (V) 254

Curent iesire (A) 60

Tensiune iesire (V) 104

Regim de functionare (%) 60

Tip initiere taiere HF

Grad de protectie IP21

Presiune aer (bar) 5

Debit aer (l/min) 120

Adancime maxima de taiere (mm) 20

Greutate (kg) 10

Dimensiuni (mm) 455x265x330

Set livrare:

Pistolet CUT 60

Cablu cu cleste de masa

Electrod Cut

Duza cupru

Distantier ceramic

Duza ceramica

Ambalaj din carton.

Nota: Elementele consumabile ce echipeaza torta de taiere sufera o uzura accentuata in procesul de debitare. Aceasta uzura este normala, iar viteza cu care se produce depinde de factori multipli. Va recomandam sa va aprovizionati cu consumabile inaintea inceperii unor lucrari de amploare.