

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



SUPERIOR TIG 422 AC/DC- HF/LIFT RA - APARAT DE SUDURA TELWIN tip TIG

Producator: Telwin

Pret vechi: 28174.75 lei

24800 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare : 380 V

Gama de curent reglat : 10-350 A

Curent la 60% : 250 A

Electrozi utilizabili : 1.6 - 6 mm

Putere absorbita : 8 kW / 60% - 14 kW maxim

Tensiune in gol : 64 V

Clasa de izolatatie : H

Grad de protectie : IP 23

Factor de putere : 0.9

Dimensiuni : 935x500x1195 mm

Greutate : 71.0 kg

Descriere detaliata

Acest aparat de sudur? este o surs? de curent pentru sudura cu arc electric, realizat? în mod special pentru sudura TIG (DC) (AC) cu aprindere HF sau LIFT ?i pentru sudura MMA cu electrozi înveli?i (rutilici, acizi, bazici).

Sudura TIG DC este prev?zut? pentru toate tipurile de o?el carbon slab aliate ?i înalt aliate ?i pentru metalele grele, cupru, nichel, titan ?i aliajele acestora.

Sudura TIG AC Acest tip de sudur? permite sudura pe metale precum aluminiu ?i magneziu care formeaz? pe suprafe?ele lor un strat de oxid protector ?i izolant.

Aprindere HF: Aprinderea arcului electric are loc f?r? un contact între electrodul de Tungsten ?i piesa de sudat, ci printr-o scânteie generat? de un dispozitiv de înalt? frecven??. Aceast? modalitate de aprindere nu implic? nici angajarea electrodului de Tungsten în baia de sudur?, nici uzura electrodului ?i permite o pornire ușoară în toate pozi?iile de sudur?.

Aprindere LIFT: Aprinderea arcului electric are loc prin îndep?rtarea electrodului de Tungsten de piesa de sudat. Aceast? modalitate de aprindere provoac? mai pu?ine deregl?ri electro- iradiante ?i reduce la minimum angajarea electrodului de Tungsten, ?i deci uzura acestuia.

Reglarea prin intermediul sistemului cu „invertor” la priza de alimentare (primar) permite în plus o reducere drastic? de volum al transformatorului ?i a reactan?ei de nivelare, adic? reducerea volumului ?i greutatea aparatului de sudur?, facilitând astfel manevrarea ?i transportul acestuia.

Sudura MMA: Este necesar? respectarea indica?iilor produc?torului de pe ambalajul electrozilor utiliza?i indicând polaritatea corect? a electrozilor precum ?i curentul optim de sudare (de obicei aceste indica?ii sunt prezente pe ambalajul electrozilor). De re?inut este faptul c? pentru electrozi de acela?i diametru se vor utiliza valori de curent ridicate pentru suduri pe orizontal?, în timp ce pentru suduri pe vertical? sau deasupra capului se vor utiliza valori de curent mai sc?zute.

Kit livrare:

Kit sudura TIG racit cu apa, unitate racire cu apa G.R.A. 4000 ,carucior de transport.