

Bine ati venit

BR!CO
T O O L S

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

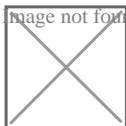
Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4

ProWELD ARC320e Invertor sudura

Producator: Proweld

Image not found or type unknown



Pret vechi: **475 lei**

418.95 lei (cu TVA)

Date tehnice:

Tensiune de alimentare (V) 1 faza c.a. 230 ± 15%
Frecventa (Hz) 50
Curent de intrare nominal (A) 15
Tensiune la mers in gol (V) 56
Curent de sudura (A) 20-140
Tensiune de iesire nominala in sarcina (V) 25.6
Regim de functionare 60.00%
Pierderi la mers in gol (W) 40
Eficienta (%) 80
Factor de putere 0.73
Clasa de izolatie F
Grad de protectie IP21S
Greutate (kg) 4.5
Dimensiuni (mm) 320 x 125 x 220
Putere absorbita (kVA) 5.5
Dimensiune electrod (mm) 1.6 – 3.2

Tehnologie: Aparatele de sudare Proweld din seria ARC sunt produse de ultima generatie, construite cu tranzistori de mare viteza, tip IGBT, de calitate superioara. Sunt mai mici, mai usoare si mai puternice decat versiunile anterioare.

Pot fi utilizate la capacitate maxima pana la 60% din timp. Cu alte cuvinte pot sa functioneze, avand curentul de sudura reglat la maximum, pana la 6 minute dupa care necesita o pauza de 4 minute pentru racire, conditii greu de depasit in situatii normale de utilizare - aparatul nu este folosit atunci cad utilizatorul schimba electrodul, pozitioneaza piesele, curata zgura etc.

Domeniu de utilizare: Este un aparat pentru sudura monofazat, tip inverter, recomandat in special pentru sudarea cu electrozi inveliti in curent continuu, prin procedeul SEI (Sudare cu Electrode Invelit) cunoscut si sub denumirile Manual Metal Arc Welding (MMA/MMAW) sau Shielded Metal Arc Welding (SMAW). Cele mai bune rezultate se obtin utilizand electrozi rutilici, pentru sudarea unei game variate de oteluri aliate si nealiate, inox, etc.

Este recomandat pentru lucrari de intretinere si reparatie, in santierele de constructii, in atelierele de productie generala, in agricultura sau in gospodarie pentru lucrari diverse.

Constructie: Aparatul de sudare are carcasa robusta, integral din metal, foarte rezistenta. Este prevazuta cu maner pentru transport, din aluminiu.

Componentele electronice de mare putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatoare cu debit mare de aer. Temperatura interna a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxima admisa, functionarea aparatului de sudura este suspendata pana cand temperatura interna coboara la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului.

Panoul aparatului este foarte usor de folosit fiind echipat cu un singur potentiometru pentru reglarea curentului de sudare, fara trepte si un afisaj cu LED-uri pentru indicarea curentului de sudare preselectat. Contine de asemenea si doua becuri de semnalizare a punerii sub tensiune si supraincalzirii. In partea din spate a

aparaturii se afla butonul de pornire.

Set de livrare:

Aparat de sudura

Cablu cu cleste portelectrod si conector TEB

Cablu cu cleste de masa si conector TEB

Masca de mana din material plastic

Perie de sarma cu ciocanel pentru zgura

Manual de utilizare

Cutie transport din plastic

Ambalaj din carton