

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



ProWeld MIG-500Y - Aparat de sudura MIG MAG tip Invertor

ProWeld MIG-500Y

Producator: Proweld

Pret vechi: 10015 lei

8099 lei (cu TVA)

Date tehnice:

Tensiune de alimentare: Trifazat, 380V +/- 15%

Frecventa: 50 Hz

Curent de intrare (Imax/Ieff): 37.5 A / 24.9 A

Tensiune la mers in gol: 79 V

Curent de sudura: 60-500 A

Putere consumata: 25.3 kVA

Regim (ciclu) de functionare:

- 60% / 500A / 39V

- 100% / 387.5A / 33.4V

Eficienta: 85 %

Factor de putere: 0.93

Clasa de izolatie: F

Grad de protectie: IP21

Greutate: 91.4 kg

Dimensiuni: 1070 x 430 x 1350 mm

Derulator sarma: Separat

Diametru/greutate rola sarma: 200,270mm/ 5,15kg

Diametru sarma: 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm

Timp post-flow: 1-2 secunde

Tip racire: Ventilator si aer

Racitor cu apa: NU

Set livrare:

Pistolet MIG cod: (521066) 3m

Cleste masa + cablu + cuplala cablu 35mm 2.5m

Regulator gaz 1buc.

Cleste electrod 1buc.

Cheie diuza 1buc.

Diuza: 1.0mm 1buc.

Diuza: 1.2mm 1buc.

Diuza: 1.6mm 1buc.

Tehnologie

Aparatul de sudura Proweld MIG-500Y are la baza tehnologia IGBT (Insulated-Gate Bipolar Transistor) - ultima tehnologie in domeniu. Aceasta permite reducerea dimensiunilor si greutati aparatului oferind totodata un control precis al parametrilor si curentului de sudura prin intermediul microprocesoarelor electronice, acestea in final aducand un randament si un consum energetic mai eficient.

Domeniu de utilizare

Aparatul de sudura Proweld MIG-500Y este recomandat pentru: aplicatii industriale, ateliere de productie si reparatii, lucrari de intretinere si montaj.

Constructie

Aparatul de sudura Proweld MIG-500Y vine insotit de roti pentru a putea fi manevrat cu usurinta. De asemenea, carcasa metalica ii ofera rezistenta necesara la conditii dure de lucru. Componentele electronice de putere sunt racite eficient prin intermediul radiatoarelor din aluminiu incorporate in aparat, la care se adauga electro-ventilatorul cu debit mare de aer. Temperatura interna a aparatului este monitorizata in permanenta, iar in cazul in care depaseste limita maxim admisa, functionarea aparatului este intrerupta pana cand temperatura interna revine la valori normale de functionare. Acest ansamblu de racire si protectie termica extinde durata de viata a aparatului.

Derulatorul (sistemul de tractiune al sarmei) este detasabil de aparat, facilitand utilizarea sa si in spatii mai putin accesibile.

consumabile inaintea inceperii unor lucrari de amploare.

- Capacitatea maxima poate fi atinsa doar pentru anumite materiale si numai in conditii optime de lucru.