

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



EVERWELD MIG 250S2 - Pachet sudura gaz MIG MAG / MMA

Producator: EVERWELD

Pret vechi: 3092 lei

2600 lei (cu TVA)

EVERWELD MIG 250S2 - Pachet sudura cu gaz MIG MAG / MMA

Pachetul contine :

- 1.Aparat sudura multiproces EVERWELD MIG 250S2 - MIG-MAG/TIG/MMA - 1 buc**
- 2.Butelie Corgon/Argon 10L - 1 buc**
- 3.Reductor presiune Ar/Co2 cu 2 manometre - 1 buc**
- 4.Masca de sudura cu cristale lichide BLUE 9-13 - 1 buc**

1. MIG 250 S2 invertor IGBT

Specificatii

Tensiune de alimentare : 230 V

Gama de curent reglat : 40 - 250 A - MIG / 35-170 A - MMA

Curent la 60% : 250 A / MIG

Curent la 100% : 155 A / MIG

Curent la 40% : 170 A / MMA / TIG

Curent la 60% : 140 A / MMA / TIG

Curent la 100% : 125 A / MMA / TIG

Curent absorbit : 8.5 KVA max MIG - 6.5 KVA max MMA

Tensiune in gol : 61 V

Diametru sarma otel : 0,6 - 1.0 mm

Diametru sarma otel inox : 0.8 - 1.0 mm

Diametru sarma aluminiu : 0.8 - 1.0 mm

Diametru sarma flux : 0.8 - 1.0 mm

Diametru electrozi : 1.6 - 3.2 mm

Clasa de izolatie : H

Grad de protectie : IP21S

Dimensiuni : 460x210x290 mm

Greutate : 12 kg

Descriere detaliata

Inverter de sudura Multiproces **MIG-MAG cu gaz si fara gaz de protectie (No Gas) / MMA / TIG cu amorsare prin contact .**

Afisaj digital, control eficient al stropilor de sudura , o penetrare imbunatatita si performante mai bune de sudura.

Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm (max 5 kg)

Funcția extra burnback poate elimina bilele de sudura din varf.

Reglare electronica a inductiei electronice (Wave Form).

Tehnologia inverter asigura un control mai mare al arcului de sudura si flexibilitate in utilizare cu diferite tipuri de materiale cum ar fi otel, otel inoxidabil si aluminiu in procedeul **MIG MAG**.

In procedeul **MMA** poate functiona cu electrozi rutilici, bazici, inox si fonta.

In procedeul **TIG** , cu amorsare prin contact, se poate suda otel si otel inoxidabil.

Greutatea redusa si compactitatea aparatului asigura, de asemenea, o portabilitate usoara in toate domeniile de lucru, atat in interior cat si in aer liber.

Kit livrare:

- aparatele se livreaza cu pistol de sudura MB 15AK cupla euro in lungime de 3.0 m
- cablu sudura cu cleste de masa (2 ml)
- cablu sudura cu cleste portelectrod (2 ml)

2. Butelie Corgon/Argon 10L

Butelie din otel pentru corgon/argon 10 litri/200bari .

Destinatia acestora este variata de la utilizarea in procese de sudare pana la aplicatii medicale sau de laborator.

Butelia se livreaza fara gaz.

Dimensiuni : diametru 140 mm; inaltime 840 mm

Greutate : 12.2kg

Buteliile sunt conforme cu PT C5 colectia ISCIR si respecta Normele Europene in vigoare – Directiva 2010/35/EC (TPED), Directiva 2002/50/CE care sunt transpuse in legislatia Romaneasca prin HG 941/2003 modificata prin HG 1941/2004. Buteliile sunt produse in Uniunea Europeana

3.Reductor presiune Argon/CO2 cu 2 manometre

Descriere detaliata :

Aceste reductoare beneficiaza de o constructie robusta, durabila; sunt usor de exploatat si intretinut.

Sunt prevazute cu o supapa cu bile, pentru inchiderea rapida si sigura a gazului.

-Presiunea maxima de intrare 200 bar;

-Constructie robusta, durabila, usor de exploatat si intretinut;

-Citirea usoara a indicatiilor manometrelor cu diametru de 42 mm;

-Presiune si debit de lucru constant;

-Raport atragator calitate - pret;

-Durata lunga de functionare

Constructia acestor reductoare face posibila functionarea indelungata in conditii optime, cu reglarea precisa a presiunii de lucru.

4.Masca de sudura cu cristale lichide BLUE 9-13

Specificatii tehnice :

Filtru start : Din 4

Protectie UV/IR : DIN 16

Vizor : 92x42 mm

Timp de reactie : 0.033 ms

Parametri reglabili : Filtru de la 9 la 13

Incarcare : solara

Intarziere reglabila : 0.2-1.0 s

Greutate : 0.49 kg

Descriere detaliata :

Aplicatii :

- sudura MMA: 5-400 A

- sudura TIG/WIG: 5-300 A

performante foarte bune la amperaj scazut TIG: Min 5A DC; 5A AC; 5A DC pulse

- sudura MIG-MAG: 5-400 A

- polizare

Reglaje:

- in exterior:

- gradul opacitate filtru (intre DIN9 si DIN13)

- *sensibilitate*(permite setarea intensitatii luminoase minime ce declanseaza senzorul); - *in interior:*
- *functia de polizare*
- *delay*(ajusteaza timpul in care opacitatea vizorului revine la o valoare scazuta dupa oprirea arcului electric)