

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



ALU SPOT 7500 - APARAT DE TRAS TABLA INTENSIV PENTRU ALUMINIU

Producator: INTENSIV

5500 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare :230 V

Valoare siguranta fuzibila :10 A

Curent maxim :7500 A

Durata activa :35%

Capacitate de sudura :96.000 micro F

Putere absorbita :1.5 kVA

Dimensiuni :200x300x310 mm

Greutate :20.0 kg

Aparat pentru sudura ALUMINIU cu energie inmagazinata intr-o magazie de condensatoare a bolturilor filetate.

Aparatul a fost proiectat si realizat pentru sudura bolturilor filetate feroase si neferoase pe suprafete netratate sau neoxidate din otel, inox, alama si indeosebi ALUMINIU, mai ales In atelierele auto si in domeniile cu lucrari asemanatoare.

CARACTERISTICI PRINCIPALE:

- alegerea tensiunii de incarcare a condensatoarelor, adica a energiei de punctare.*
- selectarea marimii bolturilor filetate (M4, M5, M6)*
- sudarea de bolturi filetate de aluminiu sau otel cu dimensiuni de M4 , M5 si M6*
- dupa sudarea bolturilor in pozitia dorita urmeaza montarea saibelor ovale pe bolturi si extragerea lovituri cu presa furnizata, sau puteti achizitiona prese cu dimensiuni mai mari.*
- pentru indreptarea caroseriilor de aluminiu este recomandata presarea partii deformate si incalzirea acelei zone, presarea se face treptat, se incalzeste zona, se asteapta si se preseaza din nou.*

Kit livrare :

Pistolet sudura

Extractor

Dispozitiv de tragere cu 8 carlige

Dispozitiv de tragere saibe cu coada reglabil

Tija tragere

Cutii cu consumabile(nituri aluminiu/otel,suruburi aluminiu/otel,pensete, portpensete,saibe de tras)