

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **MIG 200i - Aparat de sudura INTENSIV tip MIG/TIG/MMA**

---

Producator: INTENSIV

**1750 lei** (cu TVA)

---

Tensiune de alimentare 230 V  
Gama de curent reglat MIG MAG 30-200 A / MMA 20-200 A  
Diametru sarma otel inox 0.8 - 1.0 mm  
Diametru sarma otel 0.6-1.2 mm  
Diametru sarma FLUX 0.8 - 1.0 mm  
Electrozi utilizabili 1.6 - 3.2 mm  
Tensiune in gol 65V  
Curent absorbit 7.5 kVA  
Curent maxim 200 A in 30%  
Clasa de izolare H  
Grad de protectie IP21S  
Dimensiuni 520×320×390 mm  
Greutate 14.0 kg

MIG 200i este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG / MMA / TIG, recomandat pentru sudura in mediu protector a oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.

Invertorul ofera 200 de amperi la 30%/40 grade C / ciclul de sudura, fiind o alegere excelenta pentru mentenanta, lucrari de santier si constructie metalica.

- Reglaj fin al curentului de sudura cu ajutorul potentiometrului .
- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG MAG
- Fiabil si robust, usor de intretinut.
- Protectie termica cu termostat.
- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm ( max 5 kg ).

MIG 200i poate suda prin 3 procedee:

MIG-MAG (cu sarma de sudura, in mediu protejat: CO<sub>2</sub>, ARGON sau CORGON, sau fara gaz cu sarma flux ( pentru spatii deschise);

TIG DC (cu material de adaos: inox, otel carbon, cupru)

MMA (cu electrod invelit : inox, fonta, rutilici si bazici)

Procedeele MIG-MAG:

- Viteza sarmei stabila, consum redus de energie
- Functionare continua si stabila la curent mic
- Configuratia cu polaritate inversa – sudura fara gaz - permite utilizarea sarmelor cu miez de flux cu autoprotectie, pentru aplicatii in exterior
- Viteza de avans a sarmei poate fi reglabila?
- Diametrul sarmei folosite: 0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 (mm)
- Rola de antrenare a sarmei de pe aparat are 2 canturi: pentru sarma de 0.6 sau 0.8 mm
- Dimensiunea bobinei de sarma: maxim 5 kg (200 mm)
- Pornire usoara - sarma de sudura se deruleaza lent pana cand amorseaza arcul electric

Procedeele TIG:

- Amorsarea arcului electric se face prin contact, apoi ridicare a electrodului de wolfram (TIG-LIFT), nu prin

*inalta frecventa*

*- nu este potrivit pentru sudarea aluminiului ?i aliajelor de aluminiu*

*Procedeul MMA:*

*- Functii incorporate: ARC FORCE, HOT START si tehnologie No stick*

*- Electrode utilizat: 1.6 – 3.2 mm pentru sudarea MMA*

*Domeniu de utilizare : Tinichigerie, constructie metalica.*

***OBS : Produsul se livreaza fara stecher.***

*Echipat cu rola de antrenare pentru sarma de 0.8 -1.0mm*

***Kit livrare***

*1 x Aparat sudura cu pistol MIG MAG*

*1 x Pistol Mig Mag 150 A de 3 ml:*

*1 x Cablu cu cleste portelectrod 2ml*

*1 x Cablu cu cleste de masa 1.5ml*

*1 x Masca de mana*

*1 x Perie cu ciocanel pentru indepartarea zgurei*