

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



DIGITAL TIG 201 PULSE - Aparate de sudura TIG/WIG Intensiv

Producator: INTENSIV

1484.99 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare :230 V
Gama de curent reglat :TIG 5-200 A / MMA 10-160 A
Curent la 60% :129 A
Electrozi utilizabili :1,6 - 4 mm
Curent absorbit :27 A
Putere absorbita :6 kVA
Valoare siguranta fuzibila :16 A
Tensiune in gol :56 V
Clasa de izolare :F
Grad de protectie :IP 21
Dimensiuni :300x150x490 mm
Greutate :7.0 kg

Descriere detaliata

DIGITAL TIG 201 PULSE este dedicat lucrarilor cu aliaje de otel, cum ar fi otel moale, otel inoxidabil etc. Poate fi folosit si pentru sudarea cu electrod pe functia MMA. Tehnologia tranzistoarelor IGBT utilizata in acest aparat de sudura are ca rezultat nu numai un consum redus de energie, ci si o dimensiune portabila si o greutate redusa. DIGITAL TIG 201 PULSE este echipat cu numeroase caracteristici care usureaza sudarea si ofera rezultate mai bune. Printre cele mai avansate caracteristici exista sudarea cu impuls complet reglabila in modul TIG. Sudarea prin impulsuri devine utila atunci cand sunt sudate elemente subtiri deoarece previne arderea materialului si ajuta la obtinerea unei calitati mai bune a imbinarii. DIGITAL TIG 201 PULSE este echipat cu un modul de amorsare cu arc HF, ceea ce duce la o amorsare mai usoara a arcului si la uzura redusa a electrodului de tungsten. Pentru o functionare mai convenabila, exista setari 2T / 4T (2 timpi / 4 timpi), datorita faptului ca nu este nevoie sa tineti butonul pistolului apasat constinuu in timpul sudarii. DIGITAL TIG 201 PULSE are, de asemenea, memorie de setari, toti parametrii predefiniti pot fi stocati pentru utilizare ulterioara si reamintiti atunci cand este nevoie.

*Control digital, salvare automata a parametrilor de sudare.
Recomandat pentru sudarea TIG in curent continuu (DC) si MMA cu electrozi inveliti in curent continuu (DC).
Amorsarea arcului cu camp de inalta frecventa (HF), nu se atinge materialul cu electrodul de wolfram.
Reglaj manual cu potentiometru pentru Down slope time (reglaj curent sfarsit sudura) si Post flow (post gaz*

sudura)pentru sudura TIG.

Freventa pulsata reglabila (0.2Hz - 200Hz)

Afisaj digital

Arc Force , Anti-stick si Hot Start pentru sudura MMA.

Sudeaza cu toate tipurile de electrozi inveliti: rutilici, bazici, inox,fonta.

Fiabile si robuste, usor de intretinut.

Reglaj continuu al curentului de sudura.

Protectie termica cu termostat

Cuple de sudura mari (TX50) pentru transfer de putere ridicat.

Kit livrare

- cablu masa cu cupla TX50 cu cleste de masa (3 ml);

- cupla conectare tata TX50;

- pistol TIG de 3ml cu intrerupator;