

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



MIG 200 Premium (N2A401) - Aparat de sudura MIG-MAG Jasic tip invertor

Producator: JASIC

Pret vechi: 3360 lei

2489 lei (cu TVA)

Tensiune de alimentare 230 V
Gama de curent reglat 30-200 A
Diametru sarma otel inox 0.6 - 1.0 mm
Diametru sarma otel 0.6 - 1.0 mm
Diametru sarma FLUX 0.8-1.0 mm
Electrozi utilizabili 1.6 - 3.2 mm
Tensiune in gol 64 V
Curent absorbit 8.0 kVA
Factor de putere 0.72
Clasa de izolatie H
Grad de protectie IP21S
Dimensiuni 513x206x391 mm
Greutate 10.8 kg

Jasic Mig 200 Synergic Premium (N2A401) este un aparat de sudura multi-proces din gama profesionala; are caracteristici excelente la sudura si performante deosebite atat pentru procedeele de sudura MIG-MAG, cat si pentru procedeele TIG DC Lift si MMA.

Este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG GAS-NO GAS / TIG DC / MMA , recomandat pentru sudura oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente. Ciclul de functionare de 35% la 200A face ca acest aparat de sudura sa aiba durata activa foarte buna. Una dintre celelalte caracteristici ale lui Jasic Mig 200 Synergic Premium (N2A401) este Burn Back Control, adica atunci cand este eliberat butonul pistolului, avansul sarmei se va opri, dar sarma va ramane sub tensiune pana se va topi in baia de sudura.

O alta caracteristica al acestui multi-proces este func?ia 2T / 4T:

2T: Dupa apasarea butonului pistolului, gazul incepe sa iasa un timp corespunzator perioadei pre-gaz, apoi incepe sudarea. Initial, arcul electric se formeaza prin atingerea si ridicarea sarmei de pe material, la un curent scazut.

Curentul creste pana la curentul initial, apoi creste treptat (in functie de timpul de crestere - UP SLOPE) la curentul principal de sudura presetat.

Dupa eliberarea butonului pistolului, curentul scade treptat (in functie de timpul de descrestere - DOWN SLOPE) la "0" si se termina sudarea.

4T: Dupa apasarea butonului pistolului, gazul incepe sa iasa un timp corespunzator perioadei pre-gaz, apoi incepe sudarea. Initial, arcul electric se formeaza prin atingerea si ridicarea sarmei de pe material, la un curent scazut.

Curentul creste pana la curentul initial, apoi creste treptat (in functie de timpul de crestere - UP SLOPE) la curentul principal de sudura presetat. Butonul pistolului poate fi eliberat în timpul sudarii.

La apasarea din nou a butonului pistolului, curentul scade treptat (in functie de timpul de descrestere - DOWN SLOPE) la curentul arcului pilot.

Dupa eliberarea butonului pistolului, gazul continua sa iasa un timp corespunzator perioadei post-gaz si se termina sudarea.

In modul de sudare Synergic se furnizeaza pulsuri de curent prestabilite pentru a deta?a pic?turile de sarma topita de pe sarma electrod, pentru a u?ura utilizarea si a ob?ine suduri de calitate.

Jasic Mig 200 Synergic Premium (N2A401) ofera o func?ie de reglare simpla: sunt furnizati parametri pentru CO2 ?i gaz mixt, utilizand sarma cu diametrul de ?0.8mm ?i ?1.0mm.

- Sudeaza MIG-MAG (cu sarma de sudura in mediu protejat ARGON sau CORGON), fara gaz (NO GAS) cu sarma flux, TIG DC cu amorsare prin contact si MMA (cu electrod invelit)

- functia HOT START - amorsare usoara a arcului electric la sudura MMA

- functia ANTI-STICK - reduce curentul daca se lipeste electrodul de material

- functia ARC FORCE - adaptare automata a arcului electric (mentine arcul electric in conditii optime)

- Reglaj fin al curentului de sudura au ajutorul potentiometrului .

- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG-MAG

- Reglaj timp ardere Burn back

- Fiabile si robuste, usor de intretinut.

- Protectie termica cu termostat.

- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm (max 5 kg)

Jasic Mig 200 Synergic Premium (N2A401) face parte din seria DIGI, avantajul caruia este un sistem de control sinergic, care mareste eficienta procesului de sudare si faciliteaza munca sudorului.

Sunt presetate patru grupuri de parametri, a c?ror selec?ie se face pe panoul de control din meniul modului de sudare.

Grupul de parametri este selectat în func?ie de tipul de gaz de ecranare (CO2 sau 98% Ar + 2% CO2) ?i de grosimea firului.

Circuitul inverterului se bazeaz? pe tranzistoare tip IGBT, care permite echipamente puternice cu greutate relativ mica, dimensiuni compacte si timpi de comutare lungi. In timpul functionrii semiautomate, procesul de

Kit livrare

1 x Invertor sudura

1 x Pistolet sudura MIG MAG 3ml

1 x Cablu cu cleste de masa 2ml