

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



MIG 230i - Aparat de sudura INTENSIV tip MIG/TIG/MMA

Producator: INTENSIV

Pret vechi: 2150 lei

2000 lei (cu TVA)

Tensiune de alimentare 230V/50 Hz
Gama de curent reglat MIG MAG 30-230 A / MMA 20-230 A
Diametru sarma otel inox 0.8 - 1.0 mm
Diametru sarma otel 0.6-1.2 mm
Diametru sarma FLUX 0.8 - 1.0 mm
Electrozi utilizabili 1.6 - 3.2 mm
Tensiune in gol 65 V
Curent absorbit 8 kVA
Curent maxim 230 A in 30%
Dimensiuni 520×320×390 mm
Greutate 15.0 kg

MIG 230i este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG / MMA / TIG, recomandat pentru sudura in mediu protector a oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.

Invertorul ofera 230 de amperi la 30%/40 grade C / ciclu de sudura, fiind o alegere excelenta pentru mentenanta, lucrari de santier si confectione metalica.

- Reglaj fin al curentului de sudura au ajutorul potentiometrului .
- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG MAG
- Fiabil si robust, usor de intretinut.
- Protectie termica cu termostat.
- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm (max 5 kg).

MIG 230i poate suda prin 3 procedee:

MIG-MAG (cu sarma de sudura, in mediu protejat: CO₂, ARGON sau CORGON, sau fara gaz cu sarma flux (pentru spatii deschise);

TIG DC (cu material de adaos: inox, otel carbon, cupru)

MMA (cu electrod invelit : inox, fonta, rutilici si bazici)

Procedeul MIG-MAG:

- Viteza sarmei stabila, consum redus de energie
- Functionare continua si stabila la curent mic
- Configuratia cu polaritate inversa – sudura fara gaz - permite utilizarea sarmelor cu miez de flux cu autoprotectie, pentru aplicatii in exterior
- Viteza de avans a sarmei poate fi reglabila?
- Diametrul sarmei folosite: 0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2 (mm)
- Rola de antrenare a sarmei de pe aparat are 2 canturi: pentru sarma de 0.6 sau 0.8 mm
- Dimensiunea bobinei de sarma: maxim 5 kg (200 mm)
- Pornire usoara - sarma de sudura se deruleaza lent pana cand amorseaza arcul electric

Procedeul TIG:

- Amorsarea arcului electric se face prin contact, apoi ridicare a electrodului de wolfram (TIG-LIFT), nu prin

inalta frecventa

- nu este potrivit pentru sudarea aluminiului ?i aliajelor de aluminiu

Procedeul MMA:

- Functii incorporate: ARC FORCE, HOT START si tehnologie No stick

- Electrode utilizat: 1.6 – 3.2 mm pentru sudarea MMA

Domeniu de utilizare : Tinichigerie, constructie metalica.

OBS : Produsul se livreaza fara stecher.

Echipat cu rola de antrenare pentru sarma de 0.8 -1.0mm