

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **LS-20000M - Aparat de Sudura / Taiere / Curatare laser Jasic**

---

Producator: JASIC

**75000 lei** (cu TVA)

---

*Descriere*

*Jasic LS-20000M este o masina de sudat manuala cu laser cu emittatori laser cu fibra optica.*

*Aceasta tehnologie a inlocuit sudarea traditionala si poate fi folosita pentru sudarea tuturor tipurilor de otel, precum si a aliajelor de aluminiu si cupru si a altor metale.*

*Imbinarile obtinute prin sudarea cu laser a metalului se caracterizeaza printr-o adancime mare de penetrare si rezistenta.*

*Designul complexului de sudare cu laser este compact: generatorul laser, sistemul de racire si comenzile sunt combinate intr-un singur caz, ceea ce reduce suprafata necesara pentru instalarea echipamentelor, iar datorita rotilor masina poate fi mutata daca este necesar.*

*Torta manuala de sudura cu fibra optica de 10 metri permite lucrul la distanta suficienta de o sursa. Designul pistolului permite realizarea sudurilor de o configuratie dificila pe orice parte a pregatirii si fara restrictii asupra unghiului de sudare.*

*Avantaje:*

*sudura neteda si densa de inaltime mica;*

*zona mica de influenta termica;*

*nu exista aproape nicio modificare a culorii metalului si deformarea piesei de prelucrat.*

*Caracteristicile sudurilor realizate prin sudarea cu laser, permit reducerea cheltuielilor pentru prelucrarea secundara a produselor finite si accelerarea procesului de lucru.*

*Kit livrare:*

*sursa Jasic LS-20000M*

*unitate de alimentare cu grup de racire*

*torta (pachet furcun 10 m)*

*borna de masa cu cablu*

Generale	Tensiunea de alimentare	230 V ± 15% (1 faza) /50 Hz
	Puterea laser	2000 W
	Eficienta conversiei electro-optice	≥30%
	Puterea de intrare	9 kW
	Lungimea de unda centrala	1080±10 nm
	Lungimea cablului de fibra	12 m (9 m exterior)
	Metoda de racire	lichid
	Capacitatea rezervorului de apa	13 litri
	Intervalul de temperatura a mediului de lucru	-10°C~40°C; antigel este necesar la ≤7°C
	Gama de umiditate a mediului de lucru	≤70% la 40°C; ≤90% la 20°C
	Greutatea sursei de alimentare	103 kg
	Greutatea derulatorului de sarma și a accesoriilor	14.7 kg
Sudura	Latimea de scanare	0~5mm
	Diametrul sarmei	0.8/1.0/1.2/1.6 mm
	Gaz de protectie	Argon/azot ( sudare >3 bar)
	Grosimea materialului	0.5~6mm
	Penetrare	4.5mm
	Distanta intre piesele de sudat	≤Diametrul firului de sudare
Taiere	Grosimea de taiere recomandata	5mm

