

Bine ati venit

BR!CO
T O O L S

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Pachet aparat sudura cu gaz MIG 200i Pulse INTENSIV

Producator: INTENSIV

3200 lei (cu TVA)

Pachetul este compus din:

- 1. Aparat de sudura cu sarma, INTENSIV MIG 200i Pulse*
- 2. Butelie argon sau corgon (amestec de argon si CO2)*
- 3. Reductor presiune gaz*
- 4. Sarma sudura otel rola 5kg*

Descriere detaliata a partilor componente ale pachetului:

1. Aparat de sudura cu sarma, INTENSIV MIG 200i Pulse

Caracteristici:

Tensiune de alimentare : 230 V

Gama de curent reglat :

MIG-MAG: 40-200 A

TIG: 15-200A

MMA: 20-200A

Regim de lucru:

200A in 30%

160A in 60%

120A in 100%

Curent absorbit : Ieff: 19A / Imax: 30

Tensiune in gol : 65 V

Grad de protectie : IP21S

Clasa de izolatie: H

Diametru sarma otel : 0.6 - 1.0 mm

Diametru sarma inox : 0.8 - 1.0 mm

Diametru sarma aluminiu : 1.0 - 1.2 mm

Dimensiuni : 470×220×360 mm

Greutate : 11.2 kg

Tehnologie: inverter cu tranzistori IGBT

Aplicatie principala: sudura MIG-MAG, cu sarma care se deruleaza de pe o rola (suport) metalic sau de plastic; poate fi utilizata in 2 moduri:

- sudura cu gaz, CO2, corgon (amestec CO2+argon) sau argon pur, cu sarma plina;

Poate suda atat in curent continuu normal , cat si in curent pulsant sau dublu pulsant (foarte util la aluminiu !).

- sudura fara gaz, cu sarma cu autoprotectie (FLUX)

Aplicatie secundara:

- sudura TIG/WIG, cu electrod nefuzibil de wolfram(tungsten) si baghete(vergele) de adaos, in mediul protector de gaz inert (argon)

Aplicatie secundara:

- sudura MMA, cu electrod invelit (rutilici, bazici)

MIG 200i Pulse este un aparat de sudura multi-proces din gama profesionala; are caracteristici excelente la sudura si performante deosebite atat pentru procedeele de sudura MIG-MAG, cat si pentru procedeele TIG DC Lift si MMA.

Este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG GAS-NO GAS / TIG DC / MMA , recomandat pentru sudura oricarui tip de material, inclusiv aluminiu, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.

presiunii de lucru.

4. Sarma sudura otel rola de 5 kg

Sarma plina de otel cuprat, aliata cu magneziu si siliciu.

Se utilizeaza pentru sudarea otelurilor cu continut scazut de carbon.

Are un continut inalt de Si-Mn care da o rezistenta mare cordonului sudat.

Gaz de protectie: CO₂, amestec Argon+CO₂ (corgon)

Metoda de sudare: MAG (Metal Active Gas)