

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Pachet aparat sudura cu gaz MIG 200 PREMIUM JASIC

Producator: JASIC

3199 lei (cu TVA)

Pachetul este compus din:

- 1. Aparat de sudura cu sarma MIG 200 Premium Jasic*
- 2. Butelie 8L PLINA argon sau corgon (amestec de argon si CO2) – la alegerea clientului*
- 3. Reductor presiune gaz*
- 4. Sarma sudura otel 0.8 mm rola 5 kg*

Descriere detaliata a partilor componente ale pachetului:

1. Aparat de sudura MIG-MAG, MIG 200 Premium JASIC

Producator: JASIC

Cod producator: N2A401

Tensiune de alimentare : 230 V

Gama de curent reglat : MIG-MAG: 30-200A

TIG: 20-200A

MMA: 20-180A

Curent la 60% : 153 A

Curent maxim : 200 A in 35%

Electrozi utilizabili : 1.6 - 4.0 mm

Tensiune in gol : 64 V

Clasa de izolatatie : H

Grad de protectie : IP 21S

Factor de putere : 0.72

Diametru sarma otel : 0.6-1.0 mm

Diametru sarma inox : 0.6 – 1.0 mm

Diametru sarma aluminiu : 0.8-1.0 mm

Diametru sarma FLUX : 0.8-1.0 mm

Dimensiuni : 513x206x391 mm

Greutate : 10.8 kg

Jasic Mig 200 Premium (N2A401) este un aparat de sudura multi-proces din gama profesionala; are caracteristici excelente la sudura si performante deosebite atat pentru procedeele de sudura MIG-MAG, cat si pentru procedeele TIG DC Lift si MMA.

Este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG GAS-NO GAS / TIG DC / MMA , recomandat pentru sudura oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.

Jasic Mig 200 Premium (N2A401) are o procedura de reglare simpla: sunt furnizati parametri pentru CO2 ?i gaz mixt, utilizand sarma cu diametrul de ?0.8mm ?i ?1.0mm.

- Sudeaza MIG-MAG (cu sarma de sudura in mediu protejat ARGON sau CORGON), fara gaz (NO GAS) cu sarma flux, TIG DC cu amorsare prin contact si MMA (cu electrod invelit)

- functia HOT START - amorsare usoara a arcului electric la sudura MMA

- functia ANTI-STICK - reduce curentul daca se lipeste electrodul de material

- functia ARC FORCE - adaptare automata a arcului electric (mentine arcul electric in conditii optime)

- Reglaj fin al curentului de sudura au ajutorul potentiometrului .

- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG-MAG

- Reglaj timp ardere Burn back

- Protectie termica cu termostat.

- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm (max 5 kg)

Jasic Mig 200 Premium (N2A401) este conceput cu un sistem de control SINERGIC, care mareste eficienta procesului de sudare si faciliteaza munca sudorului.

Se pot regla mai multe grupuri de parametri, a c?ror selec?ie se face pe panoul de control din meniul modului de sudare.

Grupul de parametri este selectat ?n func?ie de tinul de gaz de protectie (CO2 sau Ar+CO2) ?i de grosimea

magneziu.

Are un continut inalt de Si-Mn care da o rezistenta mare cordonului sudat.

Gaz de protectie: CO₂, Ar+CO₂

Metoda de sudare: MAG