

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Pachet aparat sudura cu gaz MIG 190 INTENSIV

Producator: INTENSIV

2299 lei (cu TVA)

Pachetul este compus din:

- 1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 190 INTENSIV*
- 2. Butelie 8 litri PLINA corgon (amestec de argon si CO2)*
- 3. Reductor presiune gaz*
- 4. Sarma sudura otel 0.8 mm rola 5 kg*

Descriere detaliata a partilor componente ale pachetului:

1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 190 INTENSIV

Producator: INTENSIV

Caracteristici:

- Tensiune de alimentare : 230 V*
- Gama de curent reglat : MIG MAG 30-180 A / MMA 20-160 A*
- Curent maxim : 180 A in 25%*
- Curent la 100% : 118 A*
- Electrozi utilizabili : 1.6 - 4.0 mm*
- Tensiune in gol : 64 V*
- Clasa de izolatie : H*
- Grad de protectie : IP 21S*
- Factor de putere : 0.72*
- Diametru sarma otel : 0.6-1.0 mm*
- Diametru sarma otel inox : 0,6 - 1,0 mm*
- Diametru sarma FLUX : 0.8-1.0 mm*
- Dimensiuni : 500x206x380 mm*
- Greutate : 9.7 kg*

Tehnologie: invertor cu tranzistori IGBT

Aplicatie principala: sudura MIG-MAG, cu sarma care se deruleaza de pe o rola (suport) metalic sau de plastic; poate fi utilizata in 2 moduri:

- sudura cu gaz, CO2, corgon (amestec CO2+argon) sau argon pur, cu sarma plina*
- sudura fara gaz, cu sarma cu autoprotectie (flux)*

Aplicatie secundara:

- sudura MMA, cu electrod invelit (rutilici, bazici)*

Parametri reglabili:

- tensiunea arcului electric la sudura MIG-MAG*
- viteza de avans a sarmei la sudura MIG-MAG/intensitatea curentului la sudura MMA*
- inductanta la sudura MIG-MAG*

Kit standard de livrare:

*pistolet MIG-MAG M15 cu lungimea de 3 metri
cablu + cleste masa 300 A*

2. Butelie 8 litri PLINA corgon (amestec de argon si CO2)

Buteliile sunt conforme cu PT C5 colectia ISCIR si respecta Normele Europene in vigoare – Directiva 2010/35/EC (TPED), Directiva 2002/50/CE care sunt transpuse in legislatia Romaneasca prin HG 941/2003 modificata prin HG 1941/2004. Buteliile sunt produse in Uniunea Europeana

Corgonul este un amestec de argon si CO2 care se foloseste la procedeul de sudura MAG (Metal Active Gas), cu sarma plina: se poate suda: fier/tabla, otel

magneziu.

Are un continut inalt de Si-Mn care da o rezistenta mare cordonului sudat.

Gaz de protectie: CO₂, Ar+CO₂

Metoda de sudare: MAG