

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **Pachet aparat sudura cu gaz MIG 165 INTENSIV**

---

Producator: INTENSIV

**1899 lei** (cu TVA)

---

### ***Pachetul este compus din:***

- 1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 165 INTENSIV*
- 2. Butelie 8 litri corgon (amestec de argon si CO2)*
- 3. Reductor presiune gaz*
- 4. Sarma sudura otel 0.8mm rola 5kg*

### ***DESCRIEREA COMPONENTELOR PACHETULUI:***

- 1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 165 INTENSIV*

*Caracteristici:*

*Tensiune de alimentare: 230 V monofazat*

*Gama de curent reglat: 30-160 A*

*Greutatea maxima suportata a rolei de sarma: 5 kg*

*Diametrul maxim al rolei de sarma: 200 mm*

*Diametru sarma otel: 0.6 – 1.0 mm*

*Diametru sarma inox: 0.8 – 1.0 mm*

*Diametru sarma FLUX: 0.8 – 0.9 mm*

*Dimensiuni: 420x220x350 mm*

*Greutate: 10.7 kg*

*Tehnologie: INVERTOR*

*Aplicatia principala:*

*Sudura MIG-MAG, cu sarma care se deruleaza de pe o rola (suport) metalic sau de plastic; poate fi utilizata in 2 moduri:*

- *sudura cu gaz, CO<sub>2</sub>, corgon (amestec CO<sub>2</sub>+argon) sau argon pur, cu sarma plina*
- *sudura fara gaz, cu sarma cu autoprotectie (flux)*

*Aplicatie secundara:*

- *sudura MMA, cu electrod invelit (rutilici, bazici)*

*Domenii de utilizare:*

- *tinichigerie, intretinere, confectie metalica usoara etc*

*Parametri reglabili:*

- *comutator cu 2 pozitii, pentru a selecta modurile MIG-MAG si MMA*
- *viteza de avans a sarmei la sudura MIG-MAG, prin intermediul unui potentiometru*
- *tensiunea la sudura MIG-MAG sau curentul la sudura MMA, prin intermediul unui potentiometru*

*Facilitati:*

- *protectie termica cu termostat*
- *prevazut cu ventilator pentru racirea componentelor electronice*
- *usor, compact si robust*
- *maner pentru transport*

**Kit standard de livrare:**

- pistolet sudura MIG-MAG M15, lungime 3 metri cu conector EURO
- cablu cu cleste de masa 1.2ml
- cablu cu cleste portelectrod 1.8ml
- masca sudura de mana
- perie cu ciocanel pentru curatat zgura

**2. Butelie 8 litri PLINA corgon (amestec de argon si CO2)**

Buteliile sunt conforme cu PT C5 colectia ISCIR si respecta Normele Europene in vigoare – Directiva 2010/35/EC (TPED), Directiva 2002/50/CE care sunt transpuse in legislatia romaneasca prin HG 941/2003 modificata prin HG 1941/2004. Buteliile sunt produse in Uniunea Europeana

Corgonul este un amestec de argon si CO2 care se foloseste la procedeul de sudura MAG (Metal Active Gas), cu sarma plina: se poate suda: fier/tabla, otel

**3. Reductor presiune gaz (Argon/CO2)**

Aceste reductoare beneficiaza de o constructie robusta, durabila; sunt usor de exploatat si intretinut. Sunt prevazute cu o supapa cu bile, pentru inchiderea rapida si sigura a gazului.

-Presiunea maxima de intrare 200 bar;

-Constructie robusta, durabila, usor de exploatat si intretinut;

-Citirea usoara a indicatiilor manometrelor cu diametru de 42 mm;

Constructia acestor reductoare face posibila functionarea indelungata in conditii optime, cu reglarea precisa a presiunii de lucru.

**4. Sarma sudura otel 0.8mm rola de 5kg**

Sarma de otel pentru sudarea MAG, cuprata, plina, aliata cu magneziu si siliciu.

Se utilizeaza pentru sudarea otelurilor cu continut scazut de carbon.

Are un continut inalt de Si-Mn care da o rezistenta mare cordonului sudat.

Gaz de protectie: CO2, amestec Argon+CO2 (corgon)

Metoda de sudare: MAG