

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Pachet aparat sudura cu gaz MIG 165 INTENSIV

Producator: INTENSIV

1899 lei (cu TVA)

Pachetul este compus din:

- 1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 165 INTENSIV*
- 2. Butelie 8 litri corgon (amestec de argon si CO2)*
- 3. Reductor presiune gaz*
- 4. Sarma sudura otel 0.8mm rola 5kg*

DESCRIEREA COMPONENTELOR PACHETULUI:

- 1. Aparat de sudura cu sarma, MIG 165 INTENSIV*

Caracteristici:

Tensiune de alimentare: 230 V monofazat

Gama de curent reglat: 30-160 A

Greutatea maxima suportata a rolei de sarma: 5 kg

Diametrul maxim al rolei de sarma: 200 mm

Diametru sarma otel: 0.6 – 1.0 mm

Diametru sarma inox: 0.8 – 1.0 mm

Diametru sarma FLUX: 0.8 – 0.9 mm

Dimensiuni: 420x220x350 mm

Greutate: 10.7 kg

Tehnologie: INVERTOR

Aplicatia principala:

Sudura MIG-MAG, cu sarma care se deruleaza de pe o rola (suport) metalic sau de plastic; poate fi utilizata in 2 moduri:

- *sudura cu gaz, CO₂, corgon (amestec CO₂+argon) sau argon pur, cu sarma plina*
- *sudura fara gaz, cu sarma cu autoprotectie (flux)*

Aplicatie secundara:

- *sudura MMA, cu electrod invelit (rutilici, bazici)*

Domenii de utilizare:

- *tinichigerie, intretinere, confectie metalica usoara etc*

Parametri reglabili:

- *comutator cu 2 pozitii, pentru a selecta modurile MIG-MAG si MMA*
- *viteza de avans a sarmei la sudura MIG-MAG, prin intermediul unui potentiometru*
- *tensiunea la sudura MIG-MAG sau curentul la sudura MMA, prin intermediul unui potentiometru*

Facilitati:

- *protectie termica cu termostat*
- *prevazut cu ventilator pentru racirea componentelor electronice*
- *usor, compact si robust*
- *maner pentru transport*

Kit standard de livrare:

- pistolul sudura MIG-MAG M15, lungime 3 metri cu conector EURO
- cablu cu cleste de masa 1.2ml
- cablu cu cleste portelectrod 1.8ml
- masca sudura de mana
- perie cu ciocanel pentru curatat zgura

2. Butelie 8 litri PLINA corgon (amestec de argon si CO2)

Buteliile sunt conforme cu PT C5 colectia ISCIR si respecta Normele Europene in vigoare – Directiva 2010/35/EC (TPED), Directiva 2002/50/CE care sunt transpuse in legislatia romaneasca prin HG 941/2003 modificata prin HG 1941/2004. Buteliile sunt produse in Uniunea Europeana

Corgonul este un amestec de argon si CO2 care se foloseste la procedeul de sudura MAG (Metal Active Gas), cu sarma plina: se poate suda: fier/tabla, otel

3. Reductor presiune gaz (Argon/CO2)

Aceste reductoare beneficiaza de o constructie robusta, durabila; sunt usor de exploatat si intretinut. Sunt prevazute cu o supapa cu bile, pentru inchiderea rapida si sigura a gazului.

-Presiunea maxima de intrare 200 bar;

-Constructie robusta, durabila, usor de exploatat si intretinut;

-Citirea usoara a indicatiilor manometrelor cu diametru de 42 mm;

Constructia acestor reductoare face posibila functionarea indelungata in conditii optime, cu reglarea precisa a presiunii de lucru.

4. Sarma sudura otel 0.8mm rola de 5kg

Sarma de otel pentru sudarea MAG, cuprata, plina, aliata cu magneziu si siliciu.

Se utilizeaza pentru sudarea otelurilor cu continut scazut de carbon.

Are un continut inalt de Si-Mn care da o rezistenta mare cordonului sudat.

Gaz de protectie: CO2, amestec Argon+CO2 (corgon)

Metoda de sudare: MAG