

Bine ati venit

BR!CO
T O O L S

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Pachet sudura TIG aluminiu/inox/otel WSME 200

Producator: INTENSIV

2899 lei (cu TVA)

Descriere

Pachetul este compus din:

1. Aparat de sudura TIG/WIG ACDC, WSME 200

2. Butelie 8 litri argon PLINA

3. Reductor presiune gaz

Descriere detaliata a partilor componente ale pachetului:

1. Aparat de sudura TIG/WIG, WSME 200

Caracteristici:

Tensiune de alimentare: 230V

Gama de curent reglat: 5-200 A

Tensiune in gol: 56 V

Curent absorbit:

Clasa de izolatie : F

Grad de protectie : IP 21

Dimensiuni: 600x430x410 mm

Greutate: 21.5 kg

Tehnologie: invertor

Aplicatie principala:

- *sudura TIG/WIG, cu electrod nefuzibil de wolfram(tungsten) si baghete(vergele) de adaos, in mediul protector de gaz inert (argon)*

Aplicatie secundara:

- *sudura MMA, cu electrod invelit (rutilici, bazici)*

Functii incorporate:

Mod AC (pentru sudura aluminiu) si DC (pentru sudura inox, otel, cupru)

Functia curent pulsat (PULSE) permite sudarea in bune conditii, atat a materialelor groase, cat si a materialelor subtiri.

Functia (BALANCE) impiedica oxidarea aluminiului in timpul sudurii , asigura o calitate inalta a sudurii si o viteza de lucru marita.

Parametri reglabili:

Curentul de start: 5 - 200 A

Curentul principal: 5 - 200 A

Curentul de baza: 5 - 200 A

Curentul final: 5 - 200 A

Frecventa curent pulsat : 0.5 - 2 Hz

Durata impuls : 10 - 90 %

Perioada post-gaz: 1 - 10 S

Puterea de curatare (Balance AC) : 20 - 80 %

Facilitati:

- *amorsare prin inalta frecventa (HF) la sudura TIG/WIG*

- *posibilitate sudura electrozi inveliti 1.6-3.2 mm (inox, otel, rutilici si bazici)*

- *protectie impotriva variatiilor de tensiune (+/- 15%)*

Kit standard de livrare:

Pistolet TIG

Cablu cu cleste de masa

a presiunii de lucru.