

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



MASTERMIG 405i - APARAT DE SUDURA TELWIN tip MIG- MAG

Producator: Telwin

Pret vechi: 12207.73 lei

11200 lei (cu TVA)

Tensiune alimentare: 380 V
Curent de sudura, minim: 20 A
Curent de sudura, maxim: 400 A
Greutate max. rola sarma: 15 kg
Curent de sudura, la 40%: 400 A max.
Curent de sudura, la 60%: 300 A max.
Diametru sarma otel, min.: Ø 0.6 mm
Diametru sarma otel, max.: Ø 1.6 mm
Diametru sarma inox, min.: 0.8 mm
Diametru sarma inox, max.: 1.6 mm
Diametru sarma aluminiu, min.: 0.8 mm
Diametru sarma aluminiu, max.: 1.6 mm
Diametru sarma flux, min.: 1.0 mm
Diametru sarma flux, max.: 1.2 mm
Diametru sarma brazare, min.: 0.8 mm
Diametru sarma brazare, max.: 1.2 mm
Diametru electrod, minim: Ø 1.6 mm
Diametru electrod, maxim: Ø 8.0 mm
Tensiune maxima in gol: 77 V
Putere absorbita, 60%: 10.8 kW
Putere absorbita, max.: 16 kW
Trepte reglaj: reglaj continuu
Eficienta (randament) ? : 89 %
Factor de putere, cos ? : 0.74
Clasa de protectie: IP22
Dimensiuni (L x l x H): 870 x 453 x 800 mm
Greutate: 45 kg
Curent absorbit, 60%: 21 A
Curent absorbit, max.: 31 A

Aparat de sudura inverter multiproces de ultima generatie, sudura MIG-MAG / BRAZARE / MMA si TIG DC-Lift cu 4 role de antrenare sarma.

Utilizare flexibila cu diverse materiale (otel, otel inoxidabil, otel de inalta rezistenta, aluminiu, tabla zincata) si o mare varietate de domenii de aplicare (suduri tabla, intretinere, instalare, caroserii auto, etc.).

Setarea valorilor si afisarea progresului de sudare a parametrilor afisati.

Setari pentru sudare MIG-MAG in 2/4 timpi cu reglare a reactantei; TIG DC-Lift; MMA.

Caracteristici:

- Constructie robusta;
- Greutate si dimensiuni reduse;
- Economie mare de energie;
- Display pentru afisarea dinamica a valorilor setate;

MIG-MAG

- Selectare operare 2/4 timpi;
- Reglarea electronica a reactantei (o valoare mai mare inseamna o temperatura mai mare a barii de otel topit)

MMA

- Reglarea sinergica a Arc Force si Hot Start in functie de tipul de electrod utilizat;
- Dispozitiv antilipire electrod (anti-stick)

TIG

- Amorsare prin contact DC LIET si afisarea tensiunii si curentului de sudare

generator (+/-15%);

Kit livrare :

Pistolet de sudura MT36 cu cablu in lungime de 3 m.

Cablu si cleste de masa 3m, 35mmp (cod 804217)

Cablu si cleste port-electrod 4m, 35mmp (cod 804124)

Rola antrenare sarma de 1 - 1.2 mm (cod 742366)

Rola antrenare sarma de 0.6 - 0.8 mm (cod 742576)