

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



MASTERMIG 305i - APARAT DE SUDURA TELWIN tip MIG- MAG

Producator: Telwin

Pret vechi: **9199.31 lei**

8800 lei (cu TVA)

Tensiune alimentare: 380 V
Curent de sudura, minim: 20 A
Curent de sudura, maxim: 270 A
Greutate max. rola sarma: 15 kg
Curent de sudura, la 40%: 270 A max.
Curent de sudura, la 60%: 220 A max.
Diametru sarma otel, min.: Ø 0.6 mm
Diametru sarma otel, max.: Ø 1.2 mm
Diametru sarma inox, min.: 0.8 mm
Diametru sarma inox, max.: 1.2 mm
Diametru sarma aluminiu, min.: 0.8 mm
Diametru sarma aluminiu, max.: 1.2 mm
Diametru sarma flux, min.: 0.8 mm
Diametru sarma flux, max.: 1.2 mm
Diametru sarma brazare, min.: 0.8 mm
Diametru sarma brazare, max.: 1.2 mm
Diametru electrod, minim: Ø 1.6 mm
Diametru electrod, maxim: Ø 6.0 mm
Tensiune maxima in gol: 63 V
Putere absorbita, 60%: 7.5 kW
Putere absorbita, max.: 10 kW
Trepte reglaj: reglaj continuu
Eficienta (randament) ? : 86 %
Factor de putere, cos ? : 0.73
Clasa de protectie: IP22
Dimensiuni (L x l x H): 870 x 453 x 800 mm
Greutate: 45 kg
Curent absorbit, 60%: 15 A
Curent absorbit, max.: 20 A

MASTERMIG305i este un aparat de sudura inverter multiproces de ultima generatie, sudura MIG-MAG / BRAZARE / MMA si TIG DC-Lift cu 4 role de antrenare sarma.

Utilizare flexibil? cu diverse materiale (o?el, o?el inoxidabil, o?el de înalt? rezisten??, aluminiu, tabl? zincat?) ?i o mare varietate de domenii de aplicare (suduri tabl?, între?inere, instalare, caroserii auto, etc.).

Setarea valorilor si afisarea progresului de sudare a parametrilor afisati.

Setari pentru sudare MIG-MAG în 2/4 timpi cu reglare a reactan?ei; TIG DC-Lift; MMA.

Caracteristici:

- Constructie robusta;*
- Greutate si dimensiuni reduse;*
- Economie mare de energie;*
- Display pentru afi?area dinamic? a valorilor setate;*

MIG-MAG

- Selectare operare 2/4 timpi;*
- Reglarea electronic? a reactan?ei (o valoare mai mare inseamna o temperatura mai mare a barii de otel topit)*

MMA

- Reglarea sinergic? a Arc Force ?i Hot Start în func?ie de tipul de electrod utilizat;*
- Dispozitiv antilipire electrod (anti-stick)*

TIG

- Amorsare prin contact DC LIET ?i afi?area tensiunii ?i curentului de sudare*

generator (+/-15%)

Pistolet de sudura MT36 cu cablu in lungime de 3 m.

Cablu si cleste de masa 3m, 25mmp

Cablu si cleste port-electrod 3m, 35mmp

Rola antrenare sarma de 1 - 1,2 mm

Kit transport.