

Bine ati venit

BR!CO
T O O L S

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

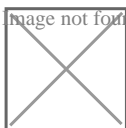
Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4

ProWeld MIG-1032E - Aparat de sudura ProWeld MIG-1032E tip invertor MIG-MAG/TIG/MMA

Producator: Proweld

image not found or type unknown



Pret vechi: **577 lei**

490 lei (cu TVA)

Descriere:

Aparat de sudura tip inverter, portabil, multiproces Flux, MMA si TIG, recomandat pentru sudarea unei game variate de materiale.

Funcția de sudare cu sarma (FCAW) permite sudarea cu sarma FLUX. Se pot utiliza bobine de sarma de max 1kg.

Funcția MMA (SEI), sudare cu electrod invelit, permite sudarea oțelurilor aliate si nealiate, a inoxului, cu

electrozi de pana la 3.2mm.

Sudarea prin procedeul Lift TIG necesita torta TIG cu robinet pentru argon, disponibila optional (WP-17V).

Prev?zut cu display, tor?? Flux demontabil?.

Date tehnice:

Tensiune de alimentare: 230V ± 10%, Monofazat

Frecventa: 50 Hz

Eficienta: 85%

Factor de putere: 0.73

Grad de protectie: IP21

Clasa de izolatie: F

Tip racire: Ventilator si Aer

Display: digital

Greutate: 5.7 kg

Dimensiuni: 350x160x280 mm

Functii sudura:

1. Flux / FCAW

Putere absorbita: 3.9 kW

Curent de intrare (Imax/Ieff): 16.2 A / 12.5 A

Curent de iesire: 30-140 A

Tensiune de iesire: 15.5 ~ 21 V

*Regim de functionare (40°C, 10 min): 60% / 140A / 21V
100% / 108A / 19.4V*

Tensiune la mers in gol: 60 V

Diametru sarma sudura: 0.8 – 0.9 – 1.0 mm

2. MMA

Putere absorbita: 4.8 kW

Curent de intrare (Imax/Ieff): 19.7 A / 15.2 A

Curent de iesire: 20-140 A

Tensiune de iesire: 20.8 ~ 25.6 V

*Regim de functionare (40°C, 10 min): 60% / 140A / 25.6V
100% / 108A / 24.3V*

Tensiune la mers in gol: 60 V

Dimensiune electrod: 1.6-3.2 mm

3. Lift TIG

Putere absorbita: 2.9 kW

Curent de intrare (Imax/Ieff): 12 A / 9.3 A

Curent de iesire: 10-140 A

Tensiune de iesire: 10.4 ~ 15.6 V

*Regim de functionare (40°C, 10 min): 60% / 140A / 15.6V
100% / 108A / 14.3V*

Tensiune la mers in gol: 60 V

Dimensiune electrod tungsten: 1.6-2.4 mm

Aparat sarma: compact

Viteza sarma: 2-13 m/min

Diametru bobina sarma sudura: 100 mm

Post time (s): 1 secunda

Grosime corespunzatoare: Peste 0.8 mm

