

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **SYNMIG-160C Aparat de sudura INTENSIV tip MIG/TIG/MMA**

---

Producator: INTENSIV

Pret vechi: **1365 lei**

**1148 lei** (cu TVA)

---

*SYNMIG-160C este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG / MMA / TIG, recomandat pentru sudura in mediu protector a oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.*

*Invertorul ofera 160 de amperi la 35%/40 grade C / ciclu de sudura, fiind o alegere excelenta pentru mentenanta, lucrari de santier si confectione metalica.*

- Reglaj fin al curentului de sudura au ajutorul potentiometrului .*
- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG MAG*
- Fiabil si robust, usor de intretinut.*
- Protectie termica cu termostat.*
- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm ( max 5 kg ).*

*SYNMIG-160C poate suda prin 3 procedee:*

*MIG-MAG (cu sarma de sudura, in mediu protejat: CO2, ARGON sau CORGON, sau fara gaz cu sarma flux ( pentru spatii deschise);*

*TIG DC (cu material de adaos: inox, otel carbon, cupru)*

*MMA (cu electrod invelit : inox, fonta, rutilici si bazici)*

*Procedeul MIG-MAG:*

- Viteza sarmei stabila, consum redus de energie*
- Functionare continua si stabila la curent mic*
- Configuratia cu polaritate inversa – sudura fara gaz - permite utilizarea sarmelor cu miez de flux cu autoprotectie, pentru aplicatii in exterior*
- Viteza de avans a sarmei poate fi reglabila?*
- Diametrul sarmei folosite: 0.6 / 0.8 / 1.0 (mm)*
- Rola de antrenare a sarmei de pe aparat are 2 canturi: pentru sarma de 0.8 sau 1.0 mm*
- Dimensiunea bobinei de sarma: maxim 5 kg (200 mm)*
- Pornire usoara - sarma de sudura se deruleaza lent pana cand amorseaza arcul electric*

*Procedeul TIG:*

- Amorsarea arcului electric se face prin contact, apoi ridicare a electrodului de wolfram (TIG-LIFT), nu prin*

*inalta frecventa*

*- nu este potrivit pentru sudarea aluminiului ?i aliajelor de aluminiu*

*Procedeul MMA:*

*- Functii incorporate: ARC FORCE, HOT START si tehnologie No stick*

*- Electrozi utilizati: 1.6 – 3.2 mm pentru sudarea MMA*

*Specificatii tehnice:*

*Tensiune de alimentare 230 V*

*Gama de curent reglat MIG MAG 20-160 A / MMA 20-160 A*

*Diametru sarma otel inox 0.8 - 1.0 mm*

*Diametru sarma otel 0.6 - 1.0 mm*

*Diametru sarma FLUX 0.8-1.0 mm*

*Intervalul de reglare a vitezei de alimentare (m/min) 1.5-16*

*Ciclul de func?ionare nominal 35% 40?*

*Electrozi utilizabili 1.6-3.2 mm*

*Tensiune in gol 50 V*

*Curent absorbit 7.1 kVA*

*Clasa de izolatie F*

*Grad de protectie IP21S*

*Dimensiuni 495×285×365 mm*

*Greutate 8 kg*

*Kit livrare*

*1 x Aparat sudura cu pistol MIG MAG*

*1 x Pistol Mig Mag 150 A de 3 ml:*

*1 x Cablu cu cleste portelectrod 2ml*

*1 x Cablu cu cleste de masa 1.5ml*

*1 x Masca de mana*

*1 x Perie cu ciocanel pentru indepartarea zgurei*