

Bine ati venit

BR!CO
T O O L S

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



SYNMIG-160C Aparat de sudura INTENSIV tip MIG/TIG/MMA

Producator: INTENSIV

Pret vechi: **1365 lei**

1148 lei (cu TVA)

SYNMIG-160C este un aparat de sudura multiproces MIG-MAG / MMA / TIG, recomandat pentru sudura in mediu protector a oricarui tip de material, echipat cu componente IGBT puternice, pentru performante si suduri excelente.

Invertorul ofera 160 de amperi la 35%/40 grade C / ciclu de sudura, fiind o alegere excelenta pentru mentenanta, lucrari de santier si confectione metalica.

- Reglaj fin al curentului de sudura au ajutorul potentiometrului .*
- Reglaj viteza sarma si tensiune de sudare pentru functia MIG MAG*
- Fiabil si robust, usor de intretinut.*
- Protectie termica cu termostat.*
- Potrivit pentru sarma cu diametrul maxim de 200mm (max 5 kg).*

SYNMIG-160C poate suda prin 3 procedee:

MIG-MAG (cu sarma de sudura, in mediu protejat: CO₂, ARGON sau CORGON, sau fara gaz cu sarma flux (pentru spatii deschise);

TIG DC (cu material de adaos: inox, otel carbon, cupru)

MMA (cu electrod invelit : inox, fonta, rutilici si bazici)

Procedeu MIG-MAG:

- Viteza sarmei stabila, consum redus de energie*
- Functionare continua si stabila la curent mic*
- Configuratia cu polaritate inversa – sudura fara gaz - permite utilizarea sarmelor cu miez de flux cu autoprotectie, pentru aplicatii in exterior*
- Viteza de avans a sarmei poate fi reglabila?*
- Diametrul sarmei folosite: 0.6 / 0.8 / 1.0 (mm)*
- Rola de antrenare a sarmei de pe aparat are 2 canturi: pentru sarma de 0.8 sau 1.0 mm*
- Dimensiunea bobinei de sarma: maxim 5 kg (200 mm)*
- Pornire usoara - sarma de sudura se deruleaza lent pana cand amorseaza arcul electric*

Procedeu TIG:

- Amorsarea arcului electric se face prin contact, apoi ridicare a electrodului de wolfram (TIG-LIFT), nu prin*

inalta frecventa

- nu este potrivit pentru sudarea aluminiului ?i aliajelor de aluminiu

Procedeul MMA:

- Functii incorporate: ARC FORCE, HOT START si tehnologie No stick

- Electrode utilizat: 1.6 – 3.2 mm pentru sudarea MMA

Specificatii tehnice:

Tensiune de alimentare 230 V

Gama de curent reglat MIG MAG 20-160 A / MMA 20-160 A

Diametru sarma otel inox 0.8 - 1.0 mm

Diametru sarma otel 0.6 - 1.0 mm

Diametru sarma FLUX 0.8-1.0 mm

Intervalul de reglare a vitezei de alimentare (m/min) 1.5-16

Ciclu de func?ionare nominal 35% 40?

Electrozi utilizabili 1.6-3.2 mm

Tensiune in gol 50 V

Curent absorbit 7.1 kVA

Clasa de izolare F

Grad de protectie IP21S

Dimensiuni 495×285×365 mm

Greutate 8 kg

Kit livrare

1 x Aparat sudura cu pistol MIG MAG

1 x Pistol Mig Mag 150 A de 3 ml:

1 x Cablu cu cleste portelectrod 2ml

1 x Cablu cu cleste de masa 1.5ml

1 x Masca de mana

1 x Perie cu ciocanel pentru indepartarea zgurei