

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## Aparat taiere cu plasma GYS EASYCUT 40

---

Producator: Gys

Pret vechi: 3480.82 lei

**3132.74 lei** (cu TVA)

---

### **Specificatii**

*Tensiunea de alimentare : 230 V*

*Grosime de taiere : 15.0 mm OTEL / 10 mm AL/INOX*

*Valoare siguranta fuzibila : 32 A*

*Tensiune in gol : 430 V*

*Gama de curent reglat : 10 - 40 A*

*Grad de protectie : IP 21*

*Greutate : 8 kg*

*Dimensiuni : 420mmx150mmx300mm*

### **Descriere detaliata**

*Avantaje:*

- reglaj continuu al curentului de taiere*
- gabarit redus, fiabile, usor de intretinut*
- protectie termica cu termostat*
- amorsarea prin contact a arcului pilot*

*Domenii de utilizare: auto, ventilatii, confectionii metalice usoare.*

**Kit livrare:**

- pistol de taiere lungime 4m
- cablu + cleste de masa 2 m

**Recomandari:**

Capacitatea maxima de taiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezinta cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maxima poate fi atinsa doar pentru anumite materiale si numai in conditii optime de lucru.

Pentru a obtine o taietura curata, si o viteza de taiere optima este recomandat ca grosimea materialului sa nu depasasca 50-60% din capacitatea maxima de taiere a aparatului pentru oteluri sau 25-30% pentru aluminiu.

Pentru a obtine rezultate optime este necesar ca distanta dintre materialul de debitat si sol (sau alte obstacole) sa fie de minim 60 cm. In acest fel este asigurata o cale libera pentru ca jetul de plasma sa "sufle" metalul topit. Absenta acestui spatiu liber poate afecta serios calitatea debitarii.

**Atentionare:**

Pentru a putea functiona, aparatul necesita alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar si presiunea acestuia sunt mentionate in sectiunea caracteristici tehnice.