

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Aparat taiere cu plasma Superior Plasma 70

Producator: Telwin

Pret vechi: 11700.53 lei

10531.97 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare : 400 V

Grosime de taiere : 25 mm max

Curent absorbit : 16/13 A max

Putere absorbita : 5.5 / 8.5 kW max

Tensiune in gol : 310 / 325 V

Gama de curent reglat : 25 - 50 A / 20 - 70 A

Grad de protectie : IP 23

Eficienta : 90%

Factor de putere : 0.9

Debit aer comprimat : 200 l/min

Presiune aer comprimat : 4 - 5 bari

Dimensiuni : 470x190x35.5 mm

Greutate : 13.5 kg

Descriere detaliata

Superior Plasma 70, destinat taierii (decuparii) metalelor.

Avantaje:

- taierea materialelor conductoare chiar si vopsite, ruginite, tratate la suprafata*
- taiere mai buna, fara distorsiuni*

- viteza de taiere mai mare
- costuri operative scazute
- lipsa gazului inflamabil (folosirea aerului comprimat)
- se evita producerea de interferente radio cu alte aparate, calculatoare, dispozitive medicale, telefoane, etc.

Domeniu de utilizare: Industrial - profesional.

Se utilizează? un tip special de pistol cu electrod cu amorsare prin contact.

Kit livrare:

- pistol de 6 m
- cablu
- cleste de masa
- conector pentru aer

Recomandari:

Capacitatea maxima de taiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezinta cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maxima poate fi atinsa doar pentru anumite materiale si numai in conditii optime de lucru.

Pentru a obtine o taietura curata, si o viteza de taiere optima este recomandat ca grosimea materialului sa nu depasasca 50-60% din capacitatea maxima de taiere a aparatului pentru oteluri sau 25-30% pentru aluminiu.

Pentru a optine rezultate optime este necesar ca distanta dintre materialul de debitat si sol (sau alte obstacole) sa fie de minim 60 cm. In acest fel este asigurata o cale libera pentru ca jetul de plasma sa "sufle" metalul topit. Absenta acestui spatiu liber poate afecta serios calitatea debitarii.

Atentionare:

Pentru a putea functiona, aparatul necesita alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar si presiunea acestuia sunt mentionate in sectiunea caracteristici tehnice.