

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## **JASIC CUT 100 (L221) - Aparat de taiere cu plasma 100A**

---

Producator: JASIC

**4998 lei** (cu TVA)

---

*Specificatii*

Tensiunea de alimentare 380 V  
Gama de curent reglat 20 - 100 A  
Grosime de taiere 40 mm otel max  
Tensiune in gol 320 V  
Curent absorbit 27.2 A  
Putere absorbita 20 kVA  
Debit aer comprimat 220 l/min  
Presiune aer comprimat 6 bar  
Clasa de izolare F  
Grad de protectie IP21S  
Dimensiuni 568×259×446 mm  
Greutate 27.0 kg

Aparatul de taiere cu plasma tip invertor CNC Jasic CUT100 (L221), este proiectat pentru o mare varietate de profesioniști, în timp ce este extrem de ușor de utilizat chiar și pentru operatorii mai puțin experimentați, astfel încât rezultate perfecte pot fi întotdeauna obținute cu utilizarea sa. Aparatul de tăiat cu plasma cu invertor Jasic CUT-100 de mare succes (L221) este, de asemenea, portabil, puternic, cu aprindere cu arc pilot, potrivita pentru tăierea materialelor de până la 25 mm.

Conceput pentru a maximiza disponibilitatea și productivitatea, sistemul oferă cele mai recente inovații tehnologice.

Conectorul de rezerva CNC – permitând astfel controlul de la un sistem CNC.

LED care indică presiunea aerului - în caz de aer insuficient sau lipsa, mașina este dezactivată și tăierea nu începe.

Arc pilot de aprindere

Un avantaj urias al aprinderii arcului pilot este că nu trebuie să atingeți pistolul de piesa de prelucrat pentru a aprinde arcul. Prin apropierea electrodului de materialul de lucru (dar fără atingerea acestuia), apăsarea comutatorului pistolului închide circuitul și aprinde arcul.

Caracteristicile aparatului de tăiere cu plasma tip invertor CNC Jasic CUT100 (L221):

- Tehnologia invertor: asigură un curent de ieșire uniform. Este capabil să ajusteze rezistența arcului la inegalități minore în grosimea materialului.
- De asemenea, este echipat cu un port CNC, astfel încât poate fi controlat dintr-un sistem CNC adecvat.
- Aprinderea cu arc pilot îmbunătățește performanța și permite tăierea chiar și pe material murdar, vopsit și ruginit.
- Control 2T/4T. Excelent pentru tăieturi lungi.
- Indicatorul de supracurent și oprirea automată ajută la protejarea mașinii.

Capacitatea de tăiere cu plasma este afectată de mulți factori. Condițiile ideale de tăiere necesită aer uscat, consumabile noi și presiune adecvată a aerului. Calitatea tăierii depinde de mărimea deschiderii duzei, de înălțimea de proiectare și de viteza de tăiere.

Domeniu de utilizare: Industrial - profesional.

Se utilizează? un tip special de pistol cu electrod mobil.

Arcul pilot este aprins datorită unei scantei eliberate de un circuit special care transmite un impuls cu înaltă frecvență (HF) și de mare intensitate.

Recomandări:

Capacitatea maximă de tăiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezintă cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maximă poate fi atinsă doar pentru anumite materiale și numai în condiții optime de lucru.

Pentru a obține o tăietură curată, și o viteză de tăiere optimă este recomandat ca grosimea materialului să nu

*presiunea acestuia sunt mentionate in sectiunea caracteristici tehnice.*

***Kit livrare:***

- cablu cu cleste de masa 3 m lungime*
- pistol taiere plasma P80 de 5 m*