

Bine ati venit

**BR!CO**  
TOOLS

**SC. IT Republic SRL**

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



## Aparate de sudura TELWIN tip invertor Superior 400 CE VRD

---

Producator: Telwin

Pret vechi: 12148.06 lei

**10700 lei** (cu TVA)

---

### ***Date tehnice :***

*Tensiunea de alimentare : 400 V*

*Curent absorbit : 12A la 60% - max 20 A*

*Putere absorbita : 8 kW / 60% - 14 kW max*

*Valoare siguranta fuzibila : 16 A*

*Randament : 0,85*

*Factor de putere : cos 0,9*

*Tensiunea in gol : 62 V*

*Gama de curent reglat : 10 - 350 A*

*Curent la 60% : 230 A*

*Curent maxim: 330A la 35%*

*Electrozi utilizabili : 1,6 - 6 mm*

*Clasa de izolatatie : H*

*Grad de protectie : IP23*

*Gabarit mm(LxlxH): 530x240x450*

*Greutate : 25 kg*

*Cod produs : 816035*

### ***Descriere detaliata :***

*Aparat de sudura tip invertor SUPERIOR 400 CE VRD recomandat pentru sudarea manuala in curent continuu, cu arc electric. Sudeaza cu toate tipurile de electrozi inveliti : rutilici, bazici, inox, fonta, aluminiu,...cu diametrul de pana la 6 mm*

*Superior 400 CE VRD are func?ia "craituire" ?i face posibil? sudarea MIG-MAG / FLUX cu derulator sarma op?ional pentru aplica?ii industriale pe oteluri si otel aliat..*

*Sudeaza si in mediu protector de argon ( TIG - DC ).*

*Fiabile si robuste, usor de exploatat si intretinut.*

*Gabarit redus.*

*Randament ridicat.*

*Arc stabil, indiferent de pozitia de executie a sudurii.*

*Controlul instantaneu al transferului picaturilor in sudura.*

*Prevazut cu dispozitiv de reglare a fortei arcului si amorsare rapida.*

*Protectie la supratensiune, supracurent.*

*Protectie termica cu termostat.*

*Ventilatie fortata.*

***Accesorii*** sudura disponibile contra cost in functie de dimensiunile cerute: cablu de sudura cu cleste de masa si cleste port electrod, masca de sudura de mana sau heliomata.

***Domeniu de utilizare :*** Industrial profesional.

***Pentru a se calcula tipul de electrozi utilizabil si durata pe care pot fii folositi se calculeaza amperajul necesar luand in calcul 40 de amperi pentru fiecare mm diametru al electrodului.***

