

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



JASIC CUT 40 (L207) - Aparat de taiere cu plasma 40A

Producator: JASIC

1735.65 lei (cu TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare :230 V

Grosime de taiere :12.0 mm

Putere absorbita :6.4 kW

Tensiune in gol :310 V

Gama de curent reglat :20 - 40 A

Curent absorbit :28 A

Clasa de izolatie :F

Grad de protectie :IP21S

Debit aer comprimat :170 l/min

Presiune aer comprimat :4 - 5 bari

Dimensiuni :415x155x315 mm

Greutate :8.0 kg

Descriere detaliata

Avantaje:

- amorsare cu inalta frecventa (HF- atingere)
- taierea materialelor conductoare chiar si vopsite, ruginite, tratate la suprafata
- taiere mai buna, fara distorsiuni
- viteza de taiere mai mare
- costuri operative scazute
- lipsa gazului inflamabil (folosirea aerului comprimat)
- se evita producerea de interferente radio cu alte aparate, calculatoare, dispozitive medicale, telefoane, etc.

Domeniu de utilizare: Industrial - profesional.

Se utilizeaza? un tip special de pistol cu electrod mobil.

Arcul pilot este aprins datorita unei scantei eliberate de un circuit special care transmite un impuls cu inalta frecventa (HF) si de mare intensitate.

Kit livrare:

- cablu de masa 2 m
- pistol taiere plasma PT31 de 5 m

Recomandari:

Capacitatea maxima de taiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezinta cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maxima poate fi atinsa doar pentru anumite materiale si numai in conditii optime de lucru.

Pentru a obtine o taietura curata, si o viteza de taiere optima este recomandat ca grosimea materialului sa nu depasasca 50-60% din capacitatea maxima de taiere a aparatului pentru oteluri sau 25-30% pentru aluminiu. Pentru a obtine rezultate optime este necesar ca distanta dintre materialul de debitat si sol (sau alte obstacole) sa fie de minim 60 cm. In acest fel este asigurata o cale libera pentru ca jetul de plasma sa "sufle" metalul topit. Absenta acestui spatiu liber poate afecta serios calitatea debitarii.

Atentionare:

Pentru a putea functiona, aparatul necesita alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar si presiunea acestuia sunt mentionate in sectiunea caracteristici tehnice.